

Probler P2

Пистолет-распылитель

Для работы с невоспламеняющимися пенами и поликарбамидами.
Не подлежит применению во взрывоопасных средах.

Давление воздуха на входе 0,62–0,76 МПа (90–110 фунтов на кв. дюйм, 6,2–7,6 бар)
Максимальное статическое давление жидкости 24.1 МПа (3500 фунтов на кв. дюйм, 241 бар)



Важные инструкции по технике безопасности

Прочтите все содержащиеся в данном руководстве предупреждения и инструкции. Сохраните их.

Модели.

GCP2RA

GCP2R0

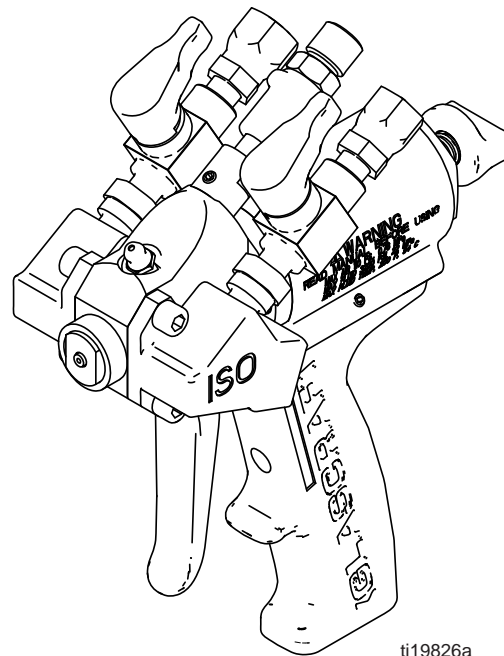
GCP2R1

GCP2R2

GCP2R3

GCP2R4

GCP2R5



ti19826a



Содержание

Раздел 1. Установка

| | |
|--------------------------------|---|
| Предупреждения | 3 |
| Введение | 7 |
| Стандартное оборудование | 8 |
| Переводы | 8 |
| Сборка оборудования | 9 |

Раздел 2. Эксплуатация

| | |
|-----------------------------|----|
| Инструкция по запуску | 11 |
|-----------------------------|----|

Раздел 3. Общие сведения








| | |
|-----------------------------|----|
| Иллюстрации по сборке | 13 |
| Техобслуживание | 15 |
| Дополнительно | 20 |

Раздел 4. Гарантия и справочные материалы

| | |
|-------------------------------|----|
| Гарантия компании Graco | 26 |
| Техническая поддержка | 27 |
| Для справки | 28 |




Предупреждения

Следующие предупреждения относятся к установке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту данного оборудования. Символом восклицательного знака отмечены предупреждения общего характера, а знак опасности указывает на риск, связанный с определенной процедурой. Обращайтесь к этим предупреждениям для справки. По мере необходимости в руководстве приводятся дополнительные предупреждения для каждого продукта.

|  ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ | |
|---|--|
|  | <p>ОПАСНОСТЬ В СВЯЗИ С НАЛИЧИЕМ ТОКСИЧНЫХ ЖИДКОСТЕЙ ИЛИ ГАЗОВ</p> <p>Вдыхание или проглатывание токсичных жидкостей или газов или их попадание в глаза или на кожу может привести к серьезным травмам или смертельному исходу.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сведения об опасных особенностях используемых жидкостей см. в их паспортах безопасности. • Храните опасные жидкости в специальных контейнерах. При утилизации этих жидкостей выполняйте соответствующие инструкции. • При распылении материала и очистке оборудования всегда используйте защитные перчатки. |
|  | <p>СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ</p> <p>При эксплуатации и обслуживании оборудования и при нахождении в рабочей зоне следует использовать соответствующие средства индивидуальной защиты, предохраняющие от серьезных травм, в том числе травм органов зрения и слуха, попадания токсичных паров в дыхательные пути и ожогов. Необходимыми средствами защиты являются, среди прочего, следующие.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Защитные очки • Защитная одежда и респиратор в соответствии с рекомендациями изготовителя жидкостей и растворителей • Перчатки • Средства защиты органов слуха |
|    | <p>ОПАСНОСТЬ ПРОКОЛА КОЖИ</p> <p>Струя жидкости из пистолета, разрывов в шлангах или деталях способна пробить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к потере конечности. Как можно быстрее обратитесь к врачу-хирургу.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Запрещается направлять пистолет в сторону людей и любых частей тела. • Не кладите руки на распылительный наконечник. • Не пытайтесь остановить или отклонить протекающую жидкость рукой, другими частями тела, перчаткой или ветошью. • Делая перерыв в распылении, закрывайте запорные клапаны материала, перекрывайте и отключайте подачу воздуха. • Выполняйте приведенную в настоящем руководстве процедуру снятия давления при прекращении распределения, а также перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования. |
|  | <p>ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ</p> <p>Во время работы поверхности оборудования и используемые жидкости могут сильно нагреваться. Во избежание сильных ожогов не прикасайтесь к нагретой жидкости или оборудованию. Подождите, пока поверхности и жидкости не остынут.</p> |

Предупреждения

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

| | |
|---|---|
|  | <p>ОПАСНОСТЬ ВЗРЫВА И ПОЖАРА</p> <p>В рабочей области легковоспламеняющиеся газы, такие как испарения растворителей или краски, могут загореться или взорваться. Для предотвращения возгораний и взрывов необходимо соблюдать указанные ниже меры предосторожности.</p> <ul style="list-style-type: none">• Используйте оборудование только в хорошо вентилируемых зонах.• Устраните все возможные причины воспламенения, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда).• В рабочей области не должно быть мусора, а также растворителей, ветоши и бензина.• При наличии легковоспламеняющихся газов не подключайте и не отключайте кабели питания, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение.• Все оборудование в рабочей области должно быть заземлено.• Пользуйтесь только заземленными шлангами.• Если пистолет направлен в заземленную емкость, плотно прижимайте его к краю этой емкости.• Если появится искра статического разряда или вы почувствуете разряды электрического тока, немедленно прекратите работу. Не используйте оборудование до выявления и устранения причины.• В рабочей области должен находиться исправный огнетушитель. |
|  | <p>ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>Неправильное применение оборудования может привести к серьезным травмам или смертельному исходу.</p> <ul style="list-style-type: none">• Не работайте с данным оборудованием в состоянии усталости, алкогольного опьянения или находясь под воздействием сильных лекарственных средств.• Не превышайте наименьшего максимального рабочего давления или температуры системы. См. раздел «Технические характеристики» в соответствующих руководствах по эксплуатации оборудования.• Используйте жидкости и растворители, подходящие для контактирующих с ними компонентами оборудования. См. раздел «Технические характеристики» в соответствующих руководствах по эксплуатации оборудования. Прочитайте предупреждения производителя жидкости и растворителя. Для полной информации об используемом веществе обратитесь к дистрибьютору или продавцу за паспортами безопасности материалов.• Оборудование необходимо подвергать ежедневным проверкам. Вовремя ремонтируйте или заменяйте изношенные и вышедшие из строя детали. Пользуйтесь исключительно оригинальными запчастями.• Изменять или модифицировать оборудование запрещается.• Используйте оборудование только по назначению. За необходимой информацией обратитесь к дистрибьютору.• Прокладывайте шланги и кабели вдали от участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся частей, горячих поверхностей.• Запрещается изгибать и перегибать шланги, а также тянуть за них оборудование.• Не допускайте детей и животных в рабочую область.• Соблюдайте все действующие правила техники безопасности. |
|  | <p>ОПАСНОСТЬ ОТ АЛЮМИНИЕВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ</p> <p>Не используйте в алюминиевом оборудовании под давлением 1,1,1-трихлорэтан, метиленхлорид, а также растворители на основе галогенизированного углеводорода и жидкости, содержащие эти растворители. Эти вещества могут вступить в бурную химическую реакцию, что может стать причиной разрушения оборудования, смерти, тяжелых травм, материального ущерба.</p> |

Опасность изоцианатов



При распылении материалов, содержащих изоцианаты, образуются потенциально вредные туманы, пары и взвешенные твердые частицы.

Для ознакомления со специфическими опасностями и мерами предосторожности, связанными с изоцианатами, прочтите предупреждения производителя и паспорт безопасности материала.

Обеспечьте надлежащую вентиляцию рабочей области, чтобы предотвратить вдыхание туманов, паров и взвешенных твердых частиц изоцианатов. Если надлежащая вентиляция не обеспечена, все присутствующие в рабочей области должны надевать респираторы.

Кроме того, для предотвращения контакта с изоцианатами все находящиеся в рабочей области специалисты должны быть обеспечены соответствующими средствами индивидуальной защиты, включая химически непроницаемые перчатки, обувь, передники и защитные очки.



Объем образуемой пленки и скорость кристаллизации зависят от состава изоцианатов (ISO), влажности и температуры.

Чтобы предотвратить взаимодействие изоцианатов (ISO) с влагой, следуйте приведенным ниже инструкциям.

- Обязательно используйте герметичные емкости с влагопоглотителем в вентиляционном отверстии или азотную атмосферу. **Запрещается** хранить изоцианаты в открытых контейнерах.
- Поддерживайте резервуар насоса смазочного масла ISO, наполненным герметизирующей жидкостью TSL производства Graco, деталь № 206995. Смазочный материал создает барьер между маслом ISO и атмосферой.
- Используйте специально разработанные для изоцианатов (ISO) влагонепроницаемые шланги, например поставляемые с системой.
- Не пользуйтесь регенерированными растворителями, которые могут содержать влагу. Всегда храните неиспользуемые растворители в закрытых контейнерах.
- Никогда не используйте растворитель с одной стороны, если он был загрязнен с другой стороны.
- При выключении всегда устанавливайте насосы в парковочное положение.
- Перед повторной сборкой всегда смазывайте резьбовые детали консистентной смазкой или маслом для насоса ISO, № дет. 217374.

Самовоспламенение материала



При нанесении слишком толстым слоем некоторые материалы могут самовоспламениться. Прочтите предупреждения производителя и паспорт безопасности материала.

Чувствительность изоцианатов к влаге

Изоцианаты (ISO) – это катализаторы, применяющиеся в двухкомпонентной пене и поликарбамидных покрытиях. Изоцианаты (ISO) вступают в реакцию с влагой (например, содержащейся в воздухе) и образуют мелкие твердые абразивные кристаллы, взвешенные в жидкости. Со временем на поверхности образуется пленка, и изоцианаты (ISO) превращаются в гель, что повышает вязкость. При использовании таких частично отвердевших изоцианатов (ISO) снижается производительность, а также срок службы всех смачиваемых деталей.

Раздельное хранение компонентов А и В

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей оборудования никогда не допускайте взаимозаменяемости деталей для подачи компонента А (изоцианат) и компонента В (смола). У новых пистолетов сторона А расположена слева. Коллектор для жидкости, корпус для жидкости, узел бокового уплотнения, картридж обратного клапана и камера смешивания отмаркированы со стороны А.

Пенопласт на основе смолы с пенообразующими веществами 245 fa

Новые пенообразующие вещества, не будучи под давлением, вспениваются при температурах выше 33 °C (90 °F), особенно при перемешивании. Для снижения риска вспенивания минимизируйте предварительный нагрев в системе циркуляции.

Замена материалов

- При замене материалов несколько раз промойте оборудование для полной его очистки.
- После промывки всегда очищайте приемные фильтры жидкости.
- Проконсультируйтесь с изготовителем относительно химической совместимости материала.
- Для большинства материалов изоцианаты используются на стороне А, однако в некоторых случаях они применяются на стороне В.
- Эпоксидные смолы часто содержат амины в компоненте В (отвердитель). Поликарбамиды часто имеют амины на стороне В (смола).

Раздел 1. Установка. Введение

Введение

Перед эксплуатацией, техобслуживанием или чисткой систем **GlasCraft** внимательно ознакомьтесь с технической информацией и правилами техники безопасности, прилагаемыми к оборудованию **GlasCraft**. Если у вас нет технической информации и правил техники безопасности к системе **GlasCraft**, обратитесь за ними к дистрибьютору **GlasCraft**.

В настоящей брошюре **GlasCraft** с технической информацией и правилами техники безопасности используются описанные ниже обозначения.



Информация о выполняющейся процедуре.



Обозначает опасную ситуацию, которая может привести к смерти или тяжелой травме.

Информация в настоящем документе относится только к компонентам и их взаимодействию во время обычной эксплуатации. Вся сборка должна осуществляться дистрибьютором **GlasCraft** или выполняться по приведенным инструкциям по сборке **GlasCraft**.

В настоящей инструкции описывается сборка, эксплуатация, техобслуживание и чистка оборудования **GlasCraft** в его обычной конфигурации. Здесь приведены стандартные спецификации и процедуры, но при этом могут встречаться некоторые расхождения.

Мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, чтобы наши покупатели пользовались самыми современными технологиями из существующих. Если после выхода модели на рынок появляется новая технология, мы обязательно внедряем ее в новые партии, а покупателям прежних по возможности предоставляем средства модернизации, обновления и дополнения. Если вы обнаружили, что ваш аппарат и аппарат, описываемый в инструкции, отличаются друг от друга – обратитесь к дистрибьютору **GlasCraft** для устранения расхождений.

Тщательное изучение и постоянное использование настоящей инструкции позволит лучше понимать работу оборудования и процесс эксплуатации, повысить эффективность, продлить срок службы и сделать его бесперебойным, быстрее находить и устранять неисправности.

Раздел 1. Установка. Стандартное оборудование

| Стандартное оборудование | |
|--------------------------|------------------------------------|
| Номер детали | Описание |
| GCP2RX | Пистолет-распылитель Probler P2 |
| 313213 | Инструкция по эксплуатации |

| Переводы | |
|--------------|-------------|
| Инструкция № | Язык |
| 3A0472 | Испанский |
| 3A0473 | Французский |

Раздел 1. Установка. Сборка оборудования

Принцип работы пистолета

Курок приводит в движение небольшой клапан в рукоятке пистолета. Этот клапан запускает поток воздуха в поршневой узел. При нажатии курка воздух проходит через клапан к передней части поршня. Под давлением воздуха поршень идет к задней части пистолета, одновременно блокируя отработанный воздух и сдвигая камеру смешивания в такое положение, где ее отверстия совмещаются с отверстиями отводного уплотнения и узлов обратных клапанов.



Выровнять эти отверстия надлежащим образом можно установкой регулировочной гайки на узел блокиратора поршня. Регулировочной гайкой устанавливается длина хода воздушного поршня. Положение гайки уже отрегулировано на заводе и не требует других корректировок.
(СМ. РАЗДЕЛ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ)

Две жидкости (изоцианат и полиол) проходят через клапаны выключения подачи материала, уплотнение, узлы обратных клапанов и попадают в камеру смешивания. Обе жидкости под давлением смешиваются друг с другом и покидают камеру смешивания в виде бурной конической струи.

Когда курок отпускается, камера смешивания возвращается в исходное положение, а отработанный воздух заходит в кожух этой камеры. Уплотнительное кольцо переднего наконечника удерживает отработанный воздух в головке пистолета. Таким образом весь воздух проходит через отверстия в камере смешивания, и выдув отработанного воздуха полностью завершается.

Отработанный воздух идет через камеру смешивания, пока не поднимется воздушный выключатель и не перекроет доступ воздуху в пистолет, либо пока не будет снова нажат курок.

Блокиратор поршня

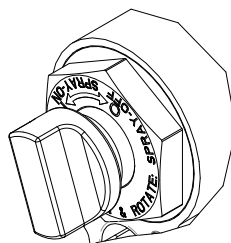
Включайте блокиратор поршня при каждой остановке работы, чтобы исключить случайное нажатие.

Во избежание случайного нажатия всегда задействуйте и блокиратор поршня, и шаровые жидкостные клапаны.



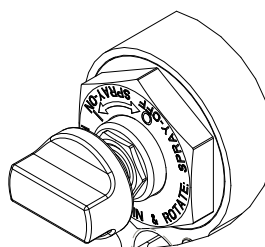
Ознакомьтесь с предупреждениями на стр. 3.

Чтобы активировать блокиратор поршня, нажмите ручку и поверните ее по часовой стрелке. После активации пистолет включаться не будет.



r_257826_313266_1_2b

Чтобы деактивировать блокиратор поршня, нажмите ручку и поворачивайте ее против часовой стрелки, пока она не вытолкнется. Между ручкой и корпусом пистолета образуется зазор.



r_257826_313266_1_1b

Инструкции по регулировке и установке блокиратора поршня см. на стр. 19.

Потеря давления воздуха

В случае потери давления воздуха пистолет будет продолжать распыление. Чтобы выключить пистолет, выполните одно из описанных ниже действий.

- Задвиньте блокиратор поршня, см. **Активация блокиратора поршня**.
- Закройте шаровые клапаны А и В.

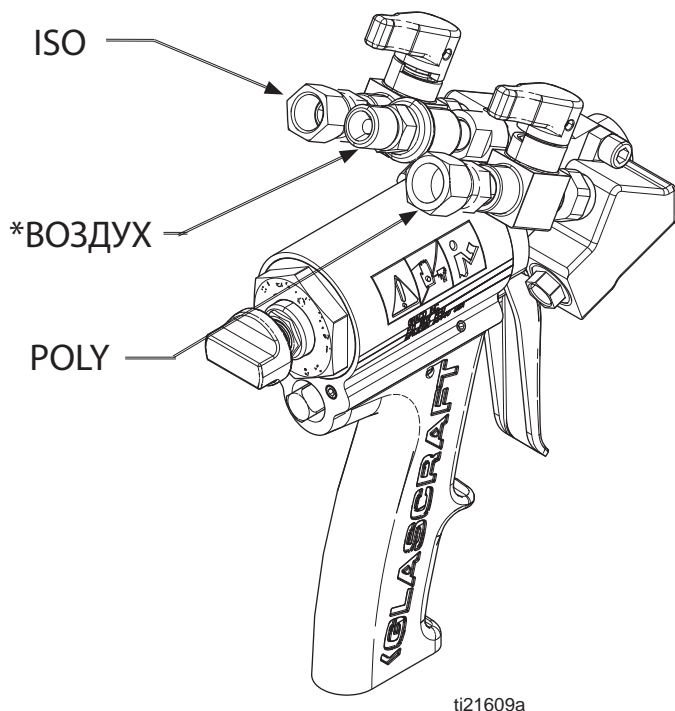
Раздел 1. Установка. Сборка оборудования

Оборудование GlasCraft

Воздушный шланг. ¼ дюйма NPS

Для фитингов JIC и SAE лента из ПТФЭ **НЕ НУЖНА**.

Установив и затянув фитинги, переходите к выполнению инструкций по запуску системы.



*Фитинг GC2394 – это незакрепленная деталь, которую можно надеть сначала на воздушный шланг, в зависимости от фитинга шланга, а затем подсоединить к пистолету.

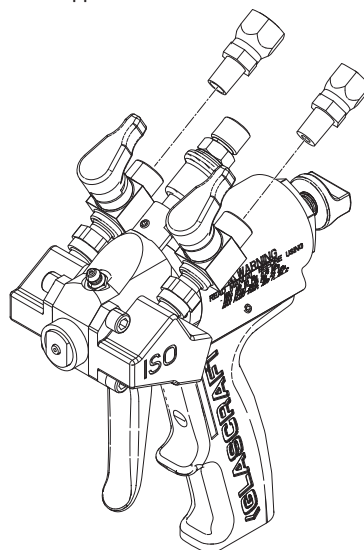
Установка P2 на другое оборудование

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не направляйте сопло и струю материала на какие-либо части тела. Не направляйте пистолет на окружающих или в их сторону. Никогда не заглядывайте в отверстие камеры смешивания. Это оборудование используется для работы с опасными материалами, поэтому оператору рекомендуется надевать респиратор, защитные очки, спецодежду и другие средства индивидуальной защиты в соответствии с действующими правилами, рекомендациями производителей химикатов и норм того региона, где используется оборудование.

Если базовое оборудование не нуждается в ненагреваемом гибком или изоляционном шланге, P2 можно подключить к шлангу подачи материала напрямую.

1. Снимите фитинги с пистолета в исходной комплектации.
2. Снимите шарнирные фитинги с шаровых клапанов. Шаровые клапаны. 1/8 дюйма NPT с внутренней резьбой. Снимите шарнирный фитинг с воздушного подвижного клапана. Воздушный подвижный клапан. ¼ дюйма NPSM.



3. Установите фитинги исходной комплектации на шаровые клапаны.




На резьбу 1/8 дюйма NPT рекомендуется наносить снимаемый резьбовой герметик для уплотнения и предотвращения проворачивания фитингов во время работы пистолета.

4. Установите пистолет на шланги исходной комплектации.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПОЛНОСТЬЮ снимите давление жидкости и воздуха в системе по инструкциям производителя.

Раздел 2. Эксплуатация. Инструкция по запуску

 Процедуру полной установки системы см. в руководствах к конкретному оборудованию.

Необходимые операции перед началом работы

Проверьте, плотно ли затянуты все фитинги, повернуты ли воздушные регуляторы «**нулевое давление**».

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не направляйте сопло и струю материала на какие-либо части тела.

Не направляйте пистолет на окружающих или в их сторону. Никогда не заглядывайте в отверстие камеры смешивания. Это оборудование используется для работы с опасными материалами, поэтому оператору рекомендуется надевать респиратор, защитные очки, спецодежду и другие средства индивидуальной защиты в соответствии с действующими правилами, рекомендациями производителей химикатов и норм того региона, где используется оборудование.

Технические требования

- 8–10 куб. футов/м при 90–110 фунтов на кв. дюйм (0,62–0,76 МПа, 6,2–7,6 бар)
- МАКСИМАЛЬНОЕ статическое давление жидкости – 3500 фунтов на кв. дюйм (24.1 МПа, 241 бар)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Пистолет GlasCraft Probler P2 предназначен для работы при максимальном статическом давлении жидкости не более 3500 фунтов на кв. дюйм (24.1 МПа, 241 бар). При подключении к системе дозирования GlasCraft это давление превышать нельзя. Если же пистолет GlasCraft Probler P2 подключается к оригинальному оборудованию другого производителя, необходимо тщательно следить, чтобы максимальное статическое давление жидкости не было превышено.



Если распыление из пистолета проводится кратковременными периодами, GlasCraft рекомендует оставлять клапан выпуска воздуха включенным (ON).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед выключением (OFF) клапана выпуска воздуха ОБА КЛАПАНА ВЫКЛЮЧЕНИЯ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА СЛЕДУЕТ ПОВЕРНУТЬ В ПОЛОЖЕНИЕ «OFF», А БЛОКИРАТОР ПОРШНЯ – АКТИВИРОВАТЬ!

В противном случае головка пистолета может забиться смесью материалов.

Чтобы выпустить воздух надлежащим образом, воздушный выключатель нужно оставить ОТКРЫТЫМ (OPEN) хотя бы на 15 СЕКУНД после того как курок отпущен.

Поток материала в камеру смешивания управляется переводом двух клапанов выключения подачи в положение ВКЛ (ON) или ВЫКЛ (OFF).

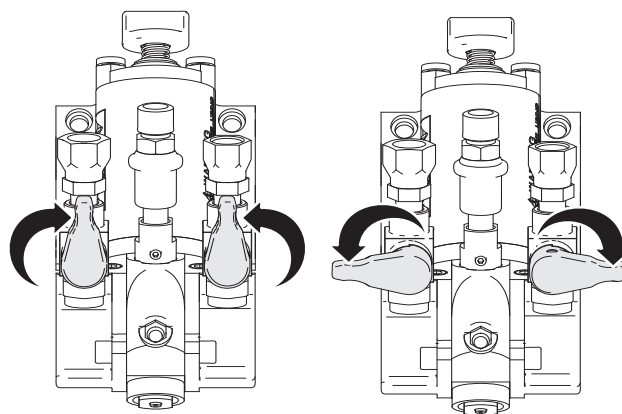


При подаче материала оба клапана выключения подачи материала должны быть ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТЫ, а блокиратор поршня ДЕАКТИВИРОВАН. Перед обслуживанием и продолжительными перерывами в работе клапаны нужно ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫВАТЬ, а блокиратор – АКТИВИРОВАТЬ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПЕРЕД СНЯТИЕМ ОТВОДНЫХ ВИНТОВ ОБА КЛАПАНА ВЫКЛЮЧЕНИЯ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА ОБЯЗАТЕЛЬНО СЛЕДУЕТ ПОВЕРНУТЬ В ПОЛОЖЕНИЕ ВЫКЛ (OFF), А ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ – СНЯТЬ!!

В противном случае головка пистолета может забиться смесью материалов.



ti19823a

ВКЛ (ON)

ВЫКЛ (OFF)

Процедуры запуска и остановки см. в руководствах к системе.

Раздел 2. Эксплуатация. Инструкция по запуску

Техника распыления

При работе всегда соблюдайте технику безопасности, выполняйте все приведенные правила.

Камеры смешивания выпускаются в семи размерах. Выберите наиболее подходящий размер, чтобы добиться оптимальной формы струи.

Стандартная камера смешивания из комплекта к пистолету подходит для большинства случаев, кроме работ на очень мелких и крупных поверхностях.

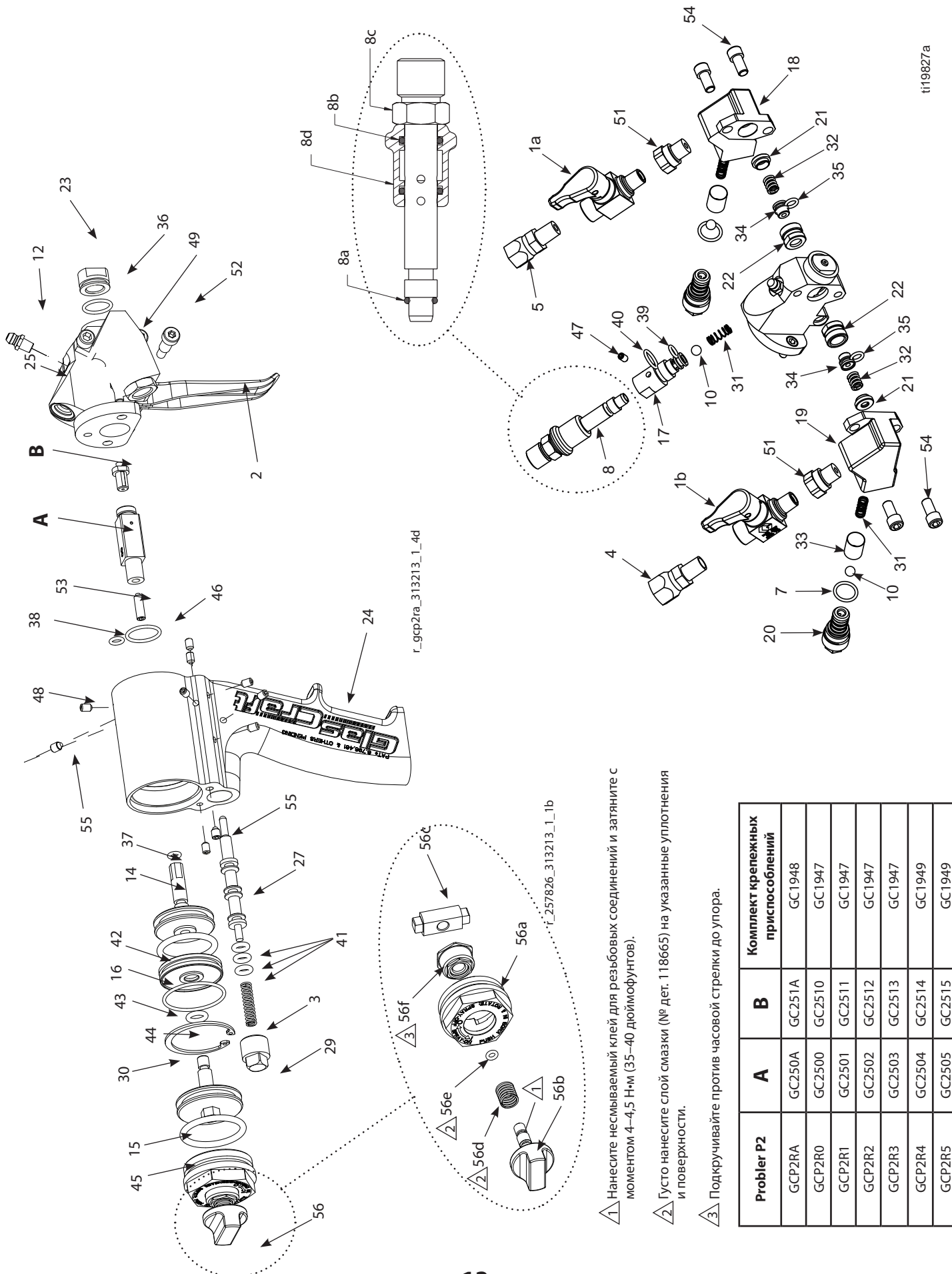
Время пенообразования и отверждения зависят от температуры материала и основы. Чем выше температура материала или основы, тем больше будет время пенообразования и отверждения, и наоборот – чем ниже температуры, тем меньше время. Рекомендуемые температуры распыления см. в спецификациях материала производителя химикатов. В большинстве случаев рабочая температура обоих компонентов одинакова.

Чтобы повысить разлагаемость материала, улучшить степень смешивания и ускорить пенообразование, можно повысить давление и температуру. Для работы со шлангами длиной более 50 футов или материалами высокой вязкости может понадобиться более высокое давление.

Перед распылением узел воздушного переключателя ДОЛЖЕН БЫТЬ ОТКРЫТ (находиться в нижнем положении), чтобы подавать воздух по нажатию курка и выпускать отработанный воздух – по отпусканию.

При распылении курок можно удерживать нажатым или нажимать при каждом проходе. Однородности и равномерности покрытия можно добиться, поднося пистолет к поверхности и удаляя от нее медленными, ровными движениями, покрывая предыдущий слой на 50–75 процентов. НЕ РАСПЫЛЯЙТЕ НА ВСПЕНЕННЫЙ СЛОЙ! Идеальное расстояние между пистолетом и поверхностью составляет 18–24 дюйма. Направляйте пистолет перпендикулярно к окрашиваемой поверхности. Распыление под углом к поверхности приведет к бурному пенообразованию и перерасходу материала.

Раздел 3. Общие сведения. Пистолет-распылитель GCP2RX P2



r_9cр2ra_313213_1_4d

r_257826_313213_1_1b

1. Нанесите несмываемый клей для резьбовых соединений и затяните с моментом 4–4,5 Н·м (35–40 дюймофунтов).
2. Густо нанесите слой смазки (№ дет. 118665) на указанные уплотнения и поверхности.
3. Подкручивайте против часовой стрелки до упора.

| Probler P2 | A | B | Комплект крепежных приспособлений |
|------------|--------|--------|-----------------------------------|
| GCP2RA | GC250A | GC251A | GC1948 |
| GCP2R0 | GC2500 | GC2510 | GC1947 |
| GCP2R1 | GC2501 | GC2511 | GC1947 |
| GCP2R2 | GC2502 | GC2512 | GC1947 |
| GCP2R3 | GC2503 | GC2513 | GC1947 |
| GCP2R4 | GC2504 | GC2514 | GC1949 |
| GCP2R5 | GC2505 | GC2515 | GC1949 |

ti19827a

Раздел 3. Общие сведения. Перечень деталей GCP2XX P2

| Справ. № | Деталь № | Описание | Кол-во |
|----------|---------------|---|----------|
| 1a | 256459 | ШАРОВОЙ КЛАПАН ISO | 2 |
| 1b | 256460 | ШАРОВОЙ КЛАПАН POLY | 1 |
| 2 | GC2340 | КУРОК PROBLER | 1 |
| 3 | GC2341 | ПРУЖИНА СЖАТИЯ | 1 |
| 4 | 117634 | ШАРНИРНЫЙ ФИТИНГ ШЛАНГА | 1 |
| 5 | 117635 | ШАРНИРНЫЙ ФИТИНГ ШЛАНГА | 1 |
| 6* | 15B772 | 1/4 NPSM (FBE) Шланг для воздуха (18 in.) | 2 |
| 7 | 248130 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (Кол-во. 6) | 1 |
| 8 | GC0128 | УЗЕЛ ВОЗДУШНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ | 1 |
| 10 | GC0259 | ШАРИК 1/4 ДИАМ | 3 |
| 12 | 100846 | СМАЗОЧНЫЙ ФИТИНГ | 1 |
| 13* | GC2394 | ШАРНИРНЫЙ ФИТИНГ | 1 |
| 14 | GC1898 | ВОЗДУШНЫЙ ПОРШЕНЬ 1-3/8" | 1 |
| 15 | GC1899 | ВОЗДУШНЫЙ ПОРШЕНЬ 1-1/2" | 1 |
| 16 | GC1900 | ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ | 1 |
| 17 | GC1901 | ВКЛАДЫШ КЛАПАНА | 1 |
| 18 | 16N599 | ОТВОДНОЙ БЛОК ISO | 1 |
| 19 | 16N600 | ОТВОДНОЙ БЛОК POLY | 1 |
| 20 | 16P010 | ФИЛЬТР ОБРАТНОГО КЛАПАНА | 2 |
| 21 | GC2494 | УПЛОТНЕНИЕ | 2 |
| 22 | GC2495 | КОЖУХ УПЛОТНЕНИЯ | 2 |
| 23 | GC1914 | ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА | 1 |
| 24 | GC2499 | РУКОЯТКА | 1 |
| 25 | GC1916 | ГОЛОВКА PROBLER P2 | 1 |
| 27 | GC1918 | ПОРШНЕВОЙ КУРОК | 1 |
| 29 | GC1920 | ЗАГЛУШКА КУРКА | 1 |
| 30 | GC1921 | СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 31 X | GC1922 | ПРУЖИНА | 3 |
| 32 | GC1923 | ПРУЖИНА | 2 |
| 33 † X | GC2496 | СЕТКА ФИЛЬТРА, 40 ЯЧЕЕК | 2 |
| 34 | GC2498 | УПЛОТНЕНИЕ | 2 |
| 35 | 111450 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 2 |
| 36 | 117517 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 37 | C20988 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 38 | GC2056 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 39 | 110242 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 40 | GC2057 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 41 | GC2058 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 3 |

| Справ. № | Деталь № | Описание | Кол-во |
|----------|----------|---------------------------------|--------|
| 8a | 110242 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 8b | 106555 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 2 |
| 8c | GC0126 | ТРУБКА ВОЗДУШНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ | 1 |
| 8d | GC0127 | ВТУЛКА ВОЗДУШНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ | 1 |

| Справ. № | Деталь № | Описание | Кол-во |
|----------|----------|---|--------|
| 42 | 108833 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 43 | 107563 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 44 | GC2059 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| * | 118665 | ВОДОСТОЙКАЯ ВЫСОКОАДГЕЗИВНАЯ ЛИТИЕВАЯ СМАЗКА (4 УНЦ.) | 1 |
| * | 117773 | МАЛОВЯЗКАЯ СМАЗКА (3 УНЦ.) | 1 |
| * | 117792 | СМАЗОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ (КАРТРИДЖ НА 3 УНЦ.) | 1 |
| 45 | C20207 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 46 | GC2060 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 47 | GC2079 | УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ | 1 |
| 48 | GC2081 | УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ | 11 |
| 49* | GC2187 | КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ | 2 |
| 51 | 15U395 | 1/8 NPT АДАПТЕР | 2 |
| 52 | GC2237 | ВИНТ С БУРТИКОМ | 1 |
| 53 | GC2243 | УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ | 1 |
| 54 | GC2248 | КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ | 4 |
| 55 | GC2241 | УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ | 2 |
| 56 | 258761 | УЗЕЛ БЛОКИРАТОРА ПОРШНЯ | 1 |

| Справ. № | Деталь № | Описание | Кол-во |
|----------|----------|-----------------------|--------|
| 56a | | ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВКА | 1 |
| 56b ♦ | | СТОПОРНЫЙ ВАЛ | 1 |
| 56c ♦ | | СТОПОР ПОРШНЯ | 1 |
| 56d ♦ | | ПРУЖИНА СЖАТИЯ | 1 |
| 56e ♦ | | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО | 1 |
| 56f | | РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ГАЙКА | 1 |

* Не показано.

† Также предлагается фильтр GC2497, 100 ячеек.

♦ Входит в комплект 258762.

Раздел 3. Общие сведения. Техобслуживание

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед любыми операциями техобслуживания этого пистолета полностью снимите давление жидкостей и воздуха!

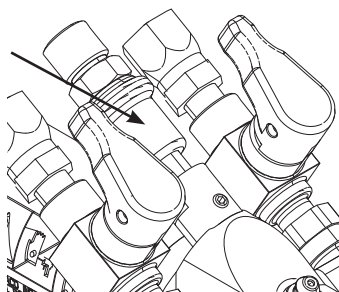
- Ниже описан способ снятия давления жидкости и воздуха.
- ОТКЛЮЧИТЕ все каналы подачи воздуха в систему за исключением воздуха для курка пистолета.
- Нажимайте на курок пистолета, пока давление жидкости не будет полностью снято.
- ОТКЛЮЧИТЕ системный канал подачи воздуха на курок.
- Выключите дозатор.
- Нажимайте на курок пистолета, пока давление воздуха, подаваемого на него, не будет полностью снято.

Ниже описана процедура техобслуживания пистолета.

1. Проверка уплотнений на утечки (34).

- Активируйте блокиратор поршня.
- ОТКЛЮЧИТЕ подаваемый на пистолет воздух. Для этого перекройте воздушный переключатель пистолета.

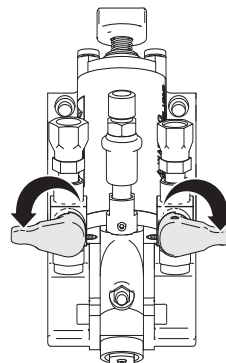
Воздушный переключатель



- Подождите примерно 10–20 секунд и ВКЛЮЧИТЕ подаваемый на пистолет воздух. Для этого откройте воздушный переключатель пистолета.
- Повторите эти действия два-три раза.
- Если из пистолета вышел материал – уплотнения (34) или уплотнительное кольцо (35) протекают.
- Устраните утечки. Для этого замените уплотнения или уплотнительные кольца. Повторите проверку.

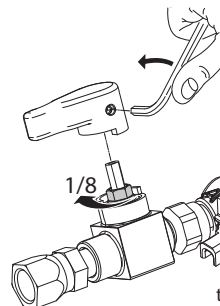
2. Проверка клапанов материала (ном./дет. 256459 и 256460) на утечки.

- ПЕРЕКРОЙТЕ оба клапана материала.



ti19825a

- Деактивируйте блокиратор поршня.
- Спустите курок пистолета несколько раз.
- Подождите примерно 10–20 секунд.
- Спустите курок пистолета несколько раз.
- Если материал выходит – клапаны материала протекают.
- Устраните утечки, ослабив установочный винт и сняв красную или синюю ручку. Поворачивайте уплотнительную гайку клапана по часовой стрелке с шагом 1/8 оборота, пока утечка не будет устранена. Повторите проверку.



ti19008a

3. Проверка отводных блоков

- ВЫКЛЮЧИТЕ воздушный переключатель пистолета.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прежде чем снимать отводные блоки, обязательно установите оба клапана материала в положение ВКЛ (OFF) и несколько раз спустите курок, чтобы снять давление с жидкости в пистолете!

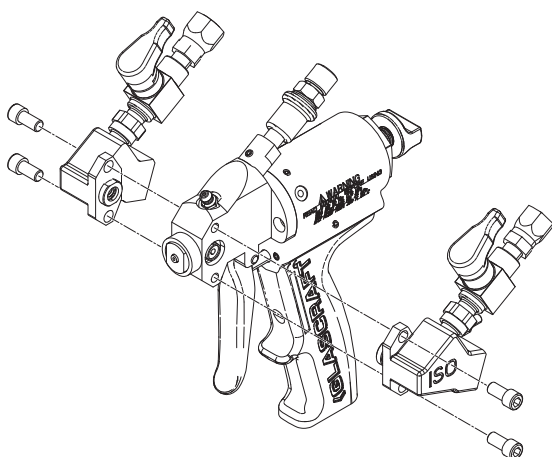
Если клапаны материала открыты при снятии отводных блоков, пистолет быстро забьется уретаном!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Направьте отводные блоки вниз, в сторону от окружающих. Имеющееся давление жидкости может вытолкнуть материал через отводные блоки с большой силой.

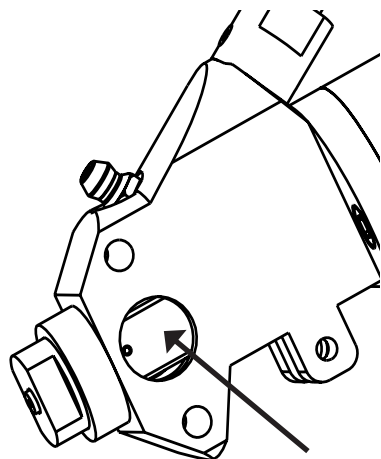
Раздел 3. Общие сведения. Техобслуживание

- Снимите отводные блоки. Для этого открутите винты.



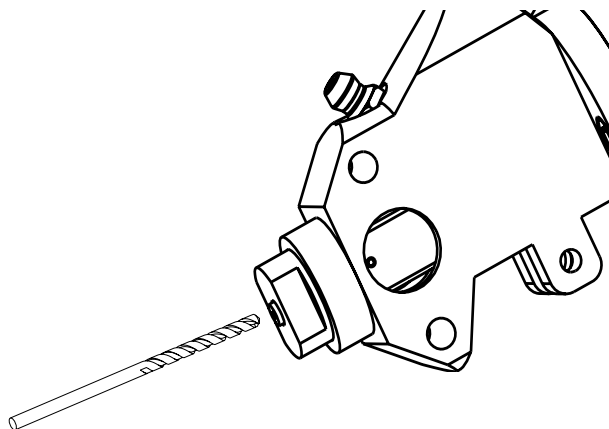
ti21612a

- Осмотрите камеру смешивания с боков на предмет царапин и/или налипшего материала. Осторожно, стараясь не оцарапать поверхности (с боков) уплотнения, снимите налипший материал. Смыть материал с камеры, отводных блоков и др. можно с помощью растворителя. Камера пистолета должна быть наклонена вниз, чтобы растворитель не вытек в пистолет. Некоторые растворители могут прореагировать с материалом уплотнительных колец вала камеры. Из-за этого кольца могут раздуться и деформироваться.

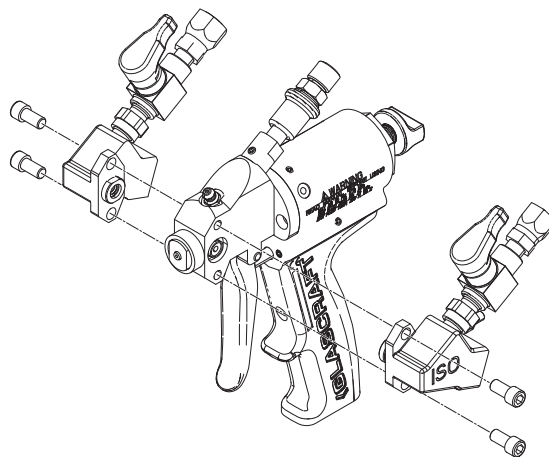


- Каждую сторону передней части корпуса пистолета и уплотнения отводных блоков густо смажьте высококачественной белой литиевой смазкой (№ детали 117773).


- Прочистите выпускной канал камеры смешивания сверлом подходящего размера. Прочистите боковые выпускные отверстия камеры смешивания сверлом подходящего размера. Старайтесь не оцарапать полированные поверхности камеры (см. таблицу по сверлам).



- Установите на место отводные блоки. Закрутите винты. На кончике камеры смешивания должна выступить смазка.



ti21612a

-  **НЕЛЬЗЯ** открывать воздушный переключатель пистолета, иначе смазка вытолкнется из пистолета. Смазку нужно оставить в пистолете на ночь.

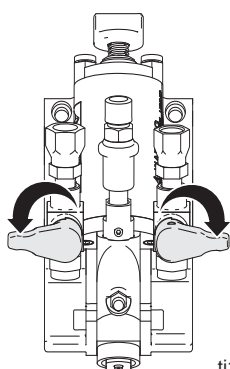
Раздел 3. Общие сведения. Техобслуживание

Ежедневная остановка работы

Для опытных пользователей

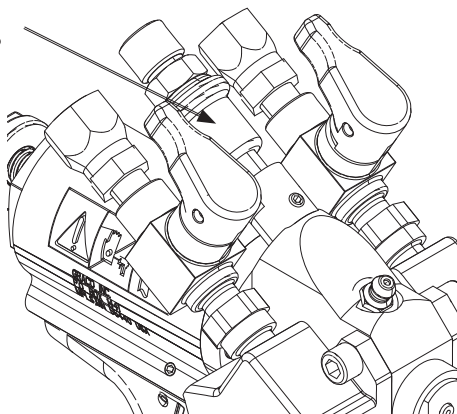
Попробовав пистолет со своим материалом и системой, освоившись с техникой и влиянием различных параметров на эксплуатацию и необходимость в обслуживании, можно откорректировать процедуры ежедневного, еженедельного и ежемесячного техобслуживания в зависимости от конкретных нужд эксплуатации.

1. Перекройте шаровые клапаны, активируйте и деактивируйте пистолет 5–6 раз, чтобы снять остаточное давление.

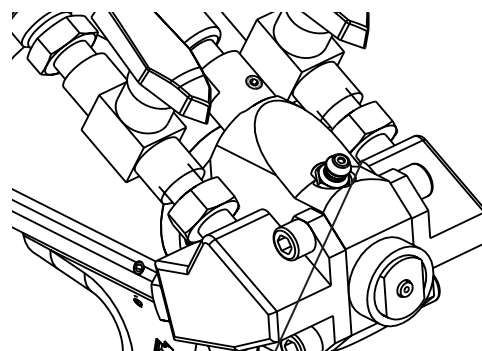


2. Активируйте блокиратор поршня.
3. Высверлите вставку носика камеры специальным сверлом подходящего размера (см. таблицу по сверлам).
4. Оттяните подвижный клапан наполовину назад, чтобы ограничить отвод воздуха.

Воздушный переключатель

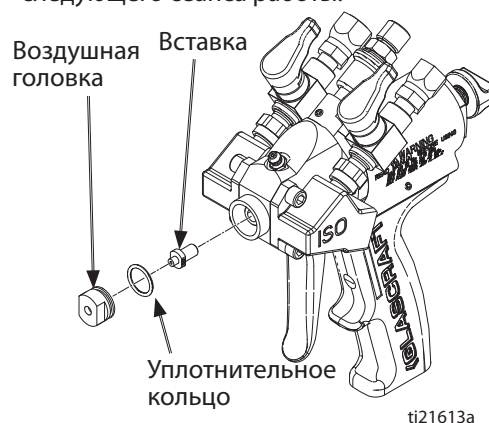


5. Смазочным пистолетом (№ детали 117792) впрысните белую литиевую смазку (№ детали 117773) в масленку Зерка, чтобы из носика вышли легкие брызги смазки. Отключите отвод воздуха.




Масленка Зерка

6. Снимите воздушную крышку и отложите в сторону. Если необходимо вымачивание в растворителе – снимите уплотнительное кольцо перед этой процедурой.
7. Снимите вставку носика и погрузите в растворитель до следующего сеанса работы.



Ежедневный запуск

8. Почистите вставку носика. Тщательно почистите и лицевую поверхность, и дно. Высверлите канал носика специальным сверлом нужного размера (см. таблицу по сверлам).
9. Почистите внутренний канал камеры. По необходимости высверлите канал для вставки носика камеры.
10. Установите вставку носика.
11. Установите воздушную крышку на камеру. Вручную закрутите крышку до упора. Неплотно затяните ключом на 1/2 дюйма. Сильно затягивать не нужно. Чрезмерное затягивание может повредить камеру.

 Процедуру полной установки системы см. в руководствах к конкретному оборудованию.

Порядок замены деталей

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прежде чем проводить какие-либо операции по обслуживанию этого пистолета ИЛИ прежде чем снимать отводные блоки, обязательно установите оба пистолетных клапана материала в положение ВЫКЛ (OFF) и несколько раз спустите курок, чтобы снять давление с жидкости в пистолете!

Если клапаны материала открыты при снятии отводных блоков – пистолет быстро забьется уретаном!

1. Прежде чем приступать к работе, полностью прочтите инструкцию. При необходимости сверьтесь с иллюстрациями.
2. Открыв доступ к камерам и каналам, промойте и почистите их.
3. Перед сборкой очистите все детали.
4. Замените все уплотнительные кольца и уплотнения новыми из соответствующего комплекта.
5. Осмотрите все детали на предмет износа или повреждений. При необходимости замените их новыми фирменными запчастями GlasCraft (приобретаются у официального дистрибьютора GlasCraft).
6. Осмотрите всю резьбу на предмет износа или повреждений. При необходимости замените их.
7. При сборке надежно, но не чрезмерно, затяните все детали с резьбовым соединением.
8. Немного смажьте все уплотнительные кольца и резьбовые соединения (смазка № детали 118665).
9. Проверьте упругость всех пружин. Они должны быстро разжиматься до первоначальной (новой) длины.

Текущий уход

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прежде чем проводить какие-либо операции по обслуживанию этого пистолета ИЛИ прежде чем снимать отводные блоки, обязательно установите оба пистолетных клапана материала полностью в положение ВЫКЛ (OFF) и несколько раз спустите курок, чтобы снять давление с жидкости в пистолете!

Если клапаны материала открыты при снятии отводных блоков – пистолет быстро забьется уретаном!

Ежедневно рекомендуется проводить описанные ниже операции по обслуживанию.

1. Почистите пистолет щеткой и подходящим чистящим раствором.
2. Осмотрите уплотнения отводных блоков. на них не должно быть грязи, царапин, трещин или посторонних материалов. Очистите или замените в случае необходимости.
3. Снимите и почистите/замените сетку фильтра.
4. Храните про запас достаточное количество «изнашиваемых» деталей, таких как уплотнения и уплотнительные кольца. (См. список сервисных и ремонтных комплектов, приведенный в разделе «Детали и иллюстрации».)
5. Ежедневно смазывайте пистолет, чтобы предотвратить отверждение 2 компонентов и сохранить каналы для жидкости чистыми. Отработанный воздух переносит частички смазки через воздушную камеру, отверстия для ударного смешивания жидкостей и сопло камеры смешивания. При этом смазка покрывает все поверхности. Используйте смазку с № детали 117773.

Раздел 3. Общие сведения. Техобслуживание

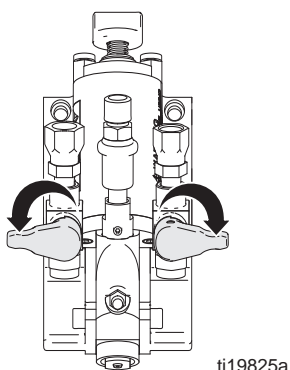
Порядок регулировки и установки блокиратора поршня

Ход поршня пистолета P2 выверяется на заводе и, как правило, не нуждается в регулировке. Ход поршня относится к расстоянию, которое воздушный поршень проходит назад при спуске курка.

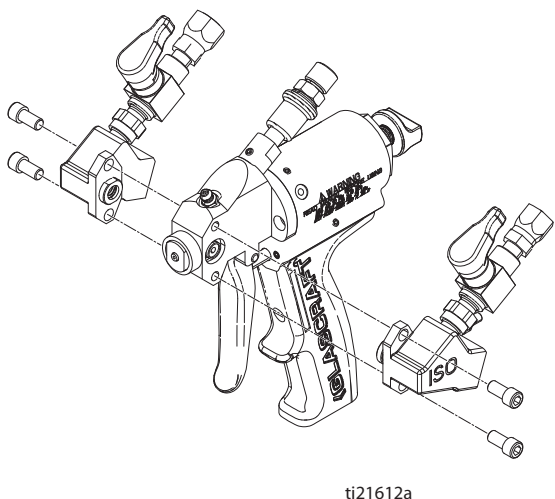
При надлежащим образом отрегулированном ходе боковые отверстия камеры смешивания будут совмещены с уплотнительным отверстием отводных блоков.

Ниже описан способ оценки правильности хода поршня.

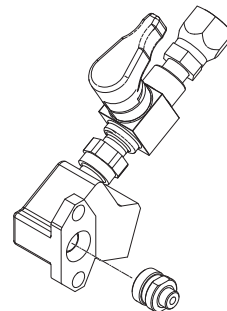
1. Выполните **процедуру снятия давления** на странице 15 и отключите шланги подачи материала от пистолета.
2. Установите шаровые клапаны подачи материала в позицию ВЫКЛ (OFF).



3. Крышка блокиратора поршня должна быть затянута и полностью вкручена в пистолет.
4. Снимите отводные блоки.



5. Снимите с отводного блока один из кожухов уплотнения. Оставьте уплотнение (34) в кожухе и промойте подходящим растворителем.




6. Поместите кожух бокового уплотнения в головку пистолета так, чтобы поверхность уплотнения оказалась напротив камеры смешивания.


⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если клапаны материала открыты при снятии отводных блоков – пистолет быстро забьется уретаном!

7. Откройте подачу воздуха на курок пистолета, затем спустите курок.

 *Отработанный воздух не перекрывается после снятия отводного блока.*

8. Если в кожух бокового уплотнения не полностью видно распыляющее отверстие, перекройте воздух, подаваемый на курок, и спустите курок пистолета, чтобы снять давление. Гаечным ключом на 9/16 дюйма с открытым зевом подкрутите регулировочную гайку в нужном направлении. Повторяйте действия из пп. 7 и 8, пока не будет достигнуто правильное положение.
9. Если в кожух бокового уплотнения (в центре или слегка впереди) полностью видно распыляющее отверстие в камере смешивания – регулировочная гайка блокировки поршня отрегулирована правильно.

 *При необходимости на резьбу можно нанести съёмный резьбовый герметик.*

10. Соберите пистолет.

Перед каждым использованием. Узел блокировки поршня должен быть установлен и работать надлежащим образом.

- Активируйте блокиратор поршня.
- Создайте в системе рабочее давление.
- Откройте шаровые клапаны материала.
- Направьте пистолет в сторону от окружающих и спустите курок. Из кончика пистолета не должен выходить материал.
- **ЕСЛИ ПИСТОЛЕТ РАБОТАЕТ НЕПРАВИЛЬНО, НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЕГО.**

Раздел 3. Общие сведения. Дополнительно

| Дополнительное оборудование | |
|------------------------------------|---|
| Деталь | Описание |
| GC1938 | Комплект для узкого распыления |
| GC1952 | Носик струйного распыления (внутр. диам. 0,059) |
| GC1953 | Носик струйного распыления (внутр. диам. 0,070) |
| GC1954 | Воронка |
| GC1892 | * Комплект для переоборудования P2 Elite |

Максимальное статическое давление жидкости 22 МПа (3200 фунтов на кв. дюйм, 220 бар)

| GC1892 | | |
|---------------|----------------------------|---------------|
| Деталь | Описание | Кол-во |
| GC0024 | ЗАГЛУШКА ДЛЯ ТРУБЫ | 3 |
| GC0275 | ФИТИНГ | 1 |
| GC0490 | УГЛОВОЙ ФИТИНГ | 1 |
| GC0502 | ФИТИНГ | 1 |
| GC0712 | УГЛОВОЙ ФИТИНГ | 2 |
| GC1842 | ШАРОВОЙ КЛАПАН | 1 |
| GC1880 | ГОЛОВКА P2-ELITE | 1 |
| GC1881 | ОТВОДНОЙ БЛОК POLY | 1 |
| GC1882 | ОТВОДНОЙ БЛОК ISO | 1 |
| GC1883 | ПОРШНЕВАЯ РАСПОРКА | 1 |
| GC1884 | МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА | 1 |
| GC1885 | ШАРНИРНЫЙ ПЕРЕХОДНИК | 1 |
| GC1886 | ГИБКИЙ ШЛАНГ | 1 |
| GC1887 | ГИБКИЙ ШЛАНГ | 1 |
| GC2212 | ФИТИНГ | 3 |
| GC2244 | УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ | 1 |
| GC2334 | ФИТИНГ | 3 |
| GC2337 | ШАРОВОЙ КЛАПАН | 2 |
| 313266 | ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ | 1 |

Раздел 3. Общие сведения. Дополнительно

Сервисные и ремонтные комплекты

| GC1946, комплект боковых уплотнений | | |
|--|---|--------|
| Деталь | Описание | Кол-во |
| GC2498 | Боковое уплотнение из нержавеющей стали | 2 |
| 111450 | Уплотнительное кольцо | 2 |

| GC1947, комплект крепежных приспособлений 00-03 | | |
|--|-----------------------|--------|
| Деталь | Описание | Кол-во |
| 249112 | Сверло | 1 |
| GC0069 | Сверло | 1 |
| 246629 | Сверло | 1 |
| 246630 | Сверло | 1 |
| GC0083 | Сверло | 1 |
| GC2394 | Фитинг | 1 |
| GC2212 | Фитинг | 1 |
| GC2334 | Фитинг | 1 |
| GC0086 | Шаровой клапан 3/16" | 1 |
| GC0087 | Шаровой клапан 5/32" | 1 |
| 117661 | Прутковые тиски | 1 |
| GC2496 | Сетка фильтра | 2 |
| 246628 | Сверло | 1 |
| 246627 | Сверло | 1 |
| 246625 | Сверло | 1 |
| 117517 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 111450 | Уплотнительное кольцо | 2 |

| GC1948, комплект крепежных приспособлений -AA | | |
|--|-----------------------|--------|
| Деталь | Описание | Кол-во |
| 248891 | Сверло | 1 |
| 276984 | Сверло | 1 |
| GC0086 | Шаровой механизм | 1 |
| GC0087 | Шаровой механизм | 1 |
| 117661 | Тиски прутковые | 1 |
| GC2496 | Сетчатый фильтр | 2 |
| 111450 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 117517 | Уплотнительное кольцо | 1 |

| GC1949, комплект крепежных приспособлений 04-05 | | |
|--|-----------------------|--------|
| Деталь | Описание | Кол-во |
| GC0086 | Шаровой клапан 3/16" | 1 |
| GC0087 | Шаровой клапан 5/32" | 1 |
| 117661 | Прутковые тиски | 1 |
| GC2496 | Сетка фильтра | 2 |
| 246624 | Сверло | 1 |
| 246623 | Сверло | 1 |
| 117517 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 111450 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| GC2394 | Фитинг переходника | 1 |
| GC2212 | Фитинг соединителя | 1 |
| GC2334 | Фитинг соединителя | 1 |

| 258762, ремонтный комплект для блокиратора поршня | | |
|--|-----------------------|--------|
| Деталь | Описание | Кол-во |
| | Стопорный вал | 1 |
| | Стопор поршня | 1 |
| | Пружина сжатия | 1 |
| | Уплотнительное кольцо | 1 |

Чехол на пистолет Чехлы 244914

Сохраняет пистолет чистым во время распыления. Комплект из 10 шт.

Смазка для сборки пистолета 248279, 113 грамм (4 унц.) [10]

Водостойкая смазка на литиевой основе с хорошей адгезией. Паспорт безопасности материала (MSDS) находится на веб-сайте www.graco.com.

Смазочный картридж для выключения пистолета

Картридж 248280, 3 унц. [10]

Специально разработанная маловязкая смазка легко проходит по каналам пистолета, предотвращает отверждение 2 компонентов и сохраняет каналы для жидкости чистыми.

Большие комплекты

| 24R894, комплект 40 ячеек Сетка Фильтра | | | |
|--|--------|-------------------------|--------|
| Справ. | Деталь | Описание | Кол-во |
| 33 | GC2496 | Сетка Фильтра, 40 ячеек | 10 |

| 24R895, комплект 100 ячеек Сетка Фильтра | | | |
|---|--------|--------------------------|--------|
| Справ. | Деталь | Описание | Кол-во |
| 33 | GC2497 | Сетка Фильтра, 100 ячеек | 10 |

| 24R896, комплект Пружина | | | |
|---------------------------------|--------|----------|--------|
| Справ. | Деталь | Описание | Кол-во |
| 31 | GC1922 | ПРУЖИНА | 12 |

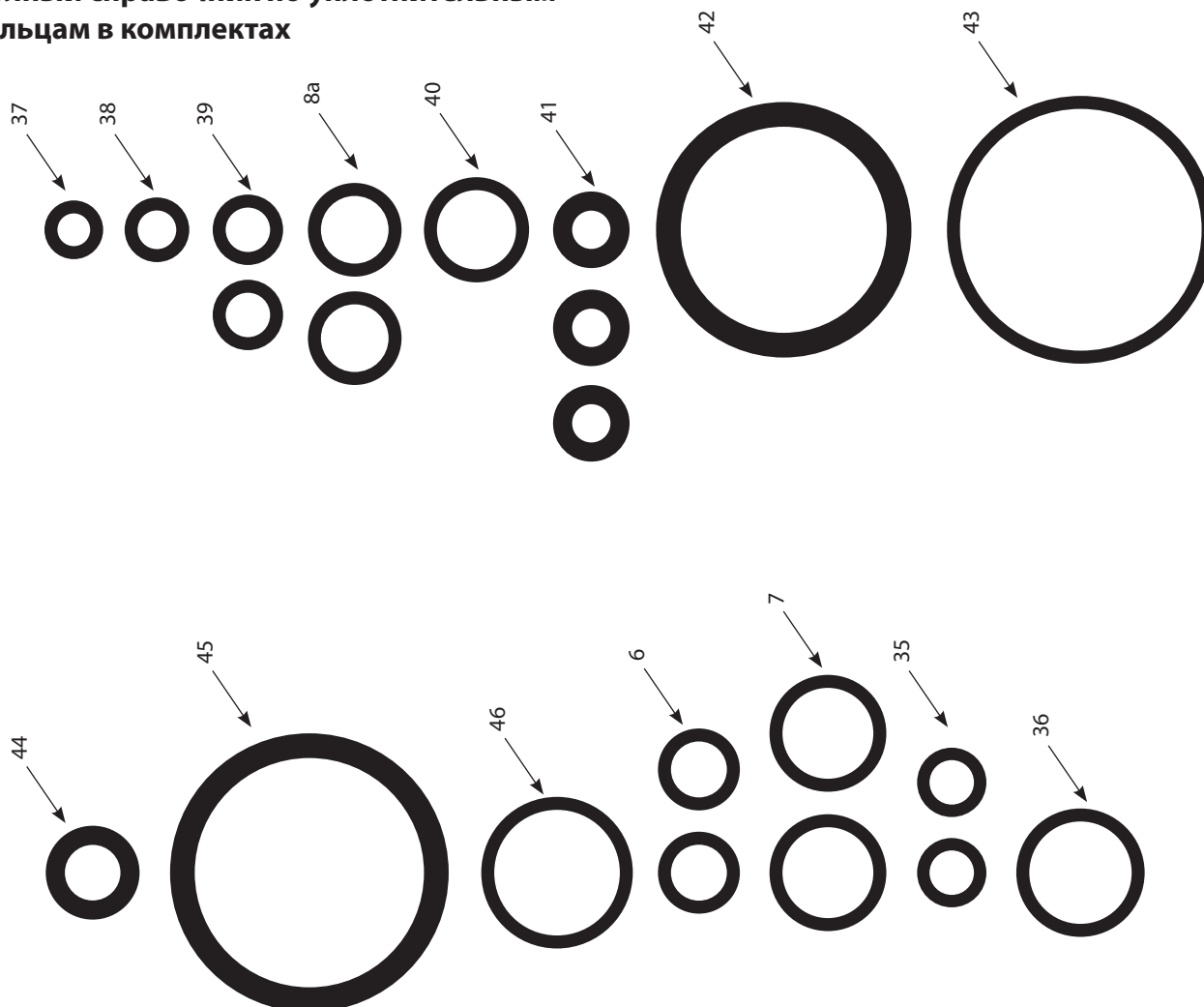
Раздел 3. Общие сведения. Дополнительно

Сервисные и ремонтные комплекты

| Справ. | GC1937, ремонтный комплект Standard | | |
|--------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------|
| | Деталь | Описание | Кол-во |
| 6 | 113137 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 7 | 248130 | Уплотнительное кольцо (Кол-во. 6) | 1 |
| 8a | 106555 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 35 | 111450 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 36 | 117517 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 37 | C20988 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 38 | GC2056 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 39 | 110242 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 40 | GC2057 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 41 | GC2058 | Уплотнительное кольцо | 3 |
| 42 | 108833 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 43 | 107563 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 44 | GC2059 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 45 | C20207 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 46 | GC2060 | Уплотнительное кольцо | 1 |

| Справ. | GC1950, ремонтный комплект Premium | | |
|--------|------------------------------------|--------------------------------------|--------|
| | Деталь | Описание | Кол-во |
| 6 | 113137 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 7 | 248130 | Уплотнительное кольцо (Кол-во. 6) | 1 |
| 8a | 111316 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 35 | 111450 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 36 | 117517 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 37 | GC1931 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 38 | 111516 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 39 | 111450 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 40 | 118594 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 41 | GC1932 | Уплотнительное кольцо | 3 |
| 42 | GC1933 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 43 | GC1934 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 44 | GC1935 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 45 | GC1936 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| 46 | 117610 | Уплотнительное кольцо | 1 |

Полный справочник по уплотнительным кольцам в комплектах



Раздел 3. Общие сведения. Дополнительно

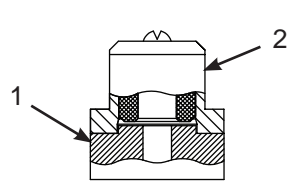
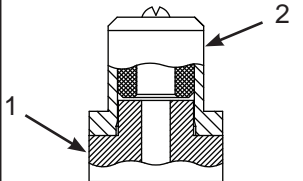
| Круглая камера смешивания | Чистящее сверло для носика камеры смешивания | | Чистящее сверло для отверстия камеры смешивания | |
|-----------------------------------|--|-------|---|------|
| GC250A | 248891 | ,033 | 276984 | ,022 |
| GC2500 | GC0083 | ,049 | GC0080 | ,035 |
| GC2501 | 249112 | ,057 | 246629 | ,042 |
| GC2502 | GC0069 | ,071 | 246628 | ,052 |
| GC2503 | 246625 | ,086 | 246627 | ,059 |
| GC2504 | 246624 | ,094 | 296297 | ,067 |
| GC2505 | 246623 | 0,116 | 246625 | ,086 |
| ПРУТКОВЫЕ ТИСКИ ДЛЯ СВЕРЛА 117661 | | | | |

| Вольфрам-карбидная пластина | | | |
|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----------------|
| Деталь № | Диаметр отверстия | Ширина струи (градусы) | Код ВЕНТИЛЯТОРА |
| GC2573 | 0,015 дюйма | 25° | 215 |
| GC2574 | 0,015 дюйма | 40° | 415 |
| GC2575 | 0,017 дюйма | 25° | 217 |
| GC2576 | 0,017 дюйма | 40° | 417 |
| GC2577 | 0,017 дюйма | 50° | 517 |
| GC2578 | 0,021 дюйма | 25° | 221 |
| GC2579 | 0,021 дюйма | 40° | 421 |
| GC2580 | 0,021 дюйма | 50° | 521 |
| GC2582 | 0,023 дюйма | 25° | 223 |
| GC2583 | 0,023 дюйма | 40° | 423 |
| GC2584 | 0,023 дюйма | 50° | 523 |
| GC2585 | 0,023 дюйма | 70° | 723 |
| GC2586 | 0,027 дюйма | 40° | 427 |
| GC2587 | 0,027 дюйма | 50° | 527 |
| GC2589 | 0,031 дюйма | 25° | 231 |
| GC2590 | 0,031 дюйма | 40° | 431 |
| GC2591 | 0,031 дюйма | 50° | 531 |
| GC2592 | 0,035 дюйма | 25° | 235 |
| GC2593 | 0,035 дюйма | 40° | 435 |
| GC2594 | 0,035 дюйма | 50° | 535 |
| GC2595 | 0,039 дюйма | 40° | 439 |
| GC2596 | 0,039 дюйма | 50° | 539 |
| GC2597 | 0,043 дюйма | 50° | 543 |
| GC2599 | 0,051 дюйма | 30° | 351 |
| GC2600 | 0,051 дюйма | 40° | 451 |
| GC2601 | 0,051 дюйма | 50° | 551 |

| Вольфрам-карбидная пластина | | | |
|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----------------|
| Деталь № | Диаметр отверстия | Ширина струи (градусы) | Код ВЕНТИЛЯТОРА |
| GC2602 | 0,051 дюйма | 70° | 751 |
| GC2604 | 0,061 дюйма | 40° | 461 |
| GC2605 | 0,061 дюйма | 50° | 561 |
| GC2606 | 0,061 дюйма | 65° | 661 |
| GC2607 | 0,071 дюйма | 40° | 471 |
| GC2608 | 0,071 дюйма | 50° | 571 |

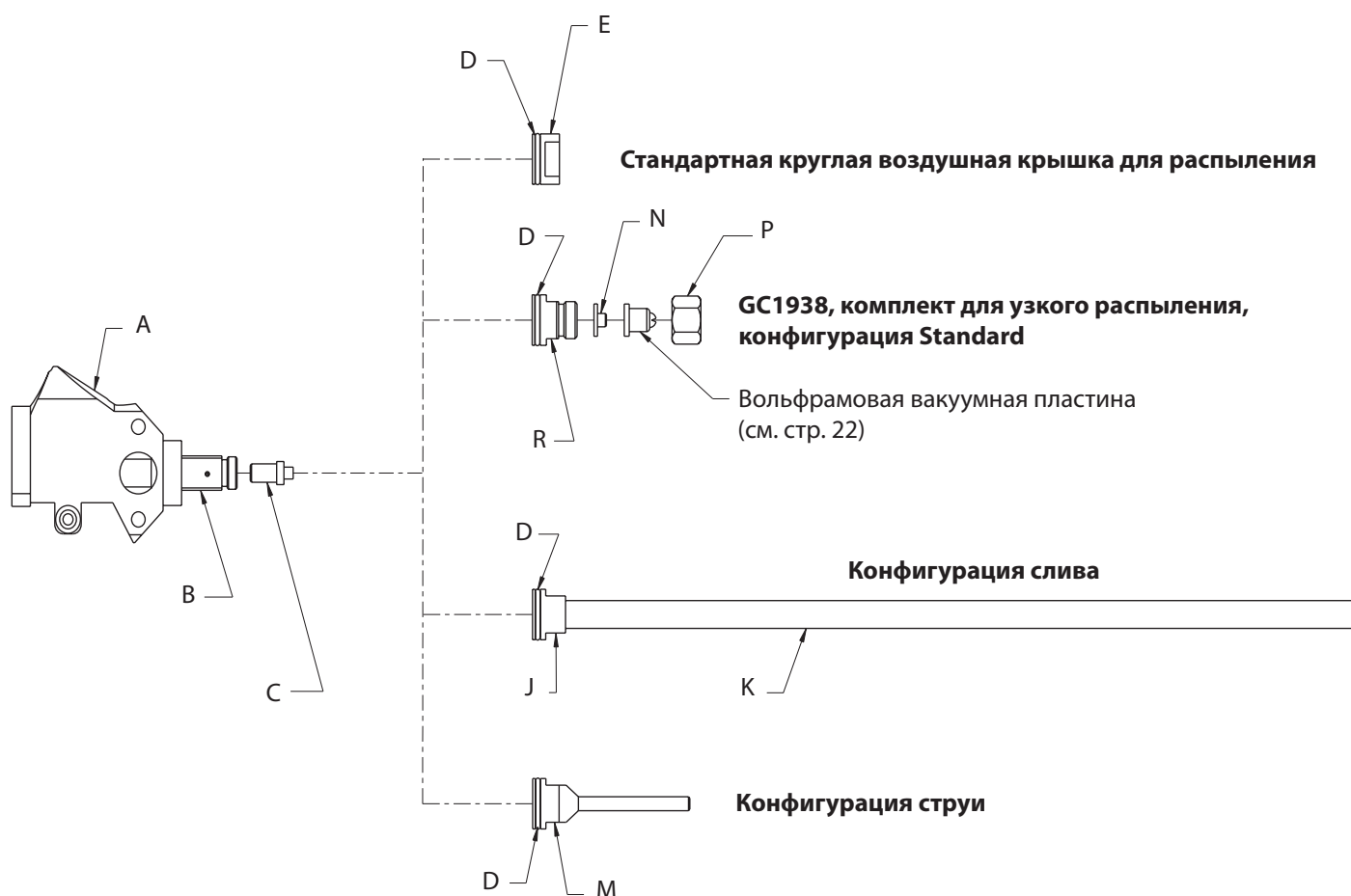
Уплотнения втулки

Используйте только коричневые уплотнения втулки серии С с распылительными наконечниками серии В. Несоблюдение этого условия может привести к забиванию материала.

| Уплотнения втулки серии С (коричневые) | |
|--|---|
| Короткая версия | Длинная версия |
| Использовать с наконечниками моделей с LPA2-147-152S по LPA2-147-3850 | Использовать с наконечниками моделей с LPA2-147-432S по LPA2-147-7250 |
| GC2335 | 16V976 |
| 23564-00 | 16V972 |
| 23572-00 | 16V973 |
| LPA2-121G | 16V974 |
| LPA2-124S | 16V975 |
|  |  |
| 1: Уплотнения втулки наконечника (серия С) 2: Распылительный наконечник (серия В) | |

Раздел 3. Общие сведения. Дополнительно

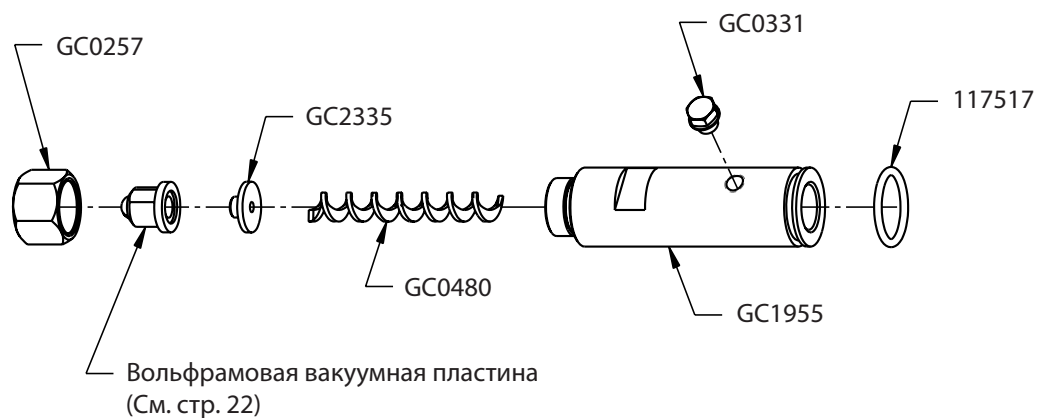
Возможности распыления P2



| Возможности распыления P2 | | |
|---------------------------|------------------|----------------------------------|
| Справ. | Деталь | Описание |
| A | GC1916 | Головка пистолета |
| B | GC250X | Корпус камеры смешивания |
| C | GC251X | Вставка камеры смешивания |
| D | 117517 | Уплотнительное кольцо |
| E | GC1914 | Передний наконечник |
| J | GC1954 | Наливная крышка |
| K* | | Трубка, внутр. диам. 1/4 дюйма |
| M | GC1952 GC1953 | Распылительный носик |
| N | GC2335 | Уплотнение |
| P | GC0257 | Стопорная гайка |
| R | GC1926 | Переходник для узкого распыления |

* Приобретаются у местных поставщиков.

Комплект для статического смесителя
GC1956



| GC1956, Комплект для статического смесителя | | |
|---|-----------------------------------|--------|
| Номер детали | Описание | Кол-во |
| GC2335 | Уплотнение жидкостного носика | 1 |
| GC0257 | Гайка носика | 1 |
| GC0331 | Фитинг заглушки | 1 |
| GC0480 | Спиральный смешивающий элемент | 1 |
| 117517 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| GC1955 | Переходник статического смесителя | 1 |

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на дату его продажи уполномоченным дистрибьютором Graco первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев специального продления или ограничения предоставляемой компанией Graco гарантии, компания Graco обязуется в течение двенадцати месяцев с даты продажи отремонтировать или заменить любые детали оборудования, в которых компания Graco обнаружит дефекты. Данная гарантия применима, если оборудование установлено, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями Graco.

Ответственность компании Graco и настоящая гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильной установкой или использованием, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в конструкцию или применением деталей других изготовителей. Компания Graco также не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования от фирмы Graco с устройствами, принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены фирмой Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, установкой, эксплуатацией или обслуживанием устройств, принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены фирмой Graco.

Настоящая гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки наличия дефектов. Если наличие предполагаемого дефекта подтверждается, компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить любые дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если же проверка оборудования не выявит дефектов материалов или изготовления, ремонт будет произведен за разумную плату, которая может включать стоимость деталей, трудозатрат и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ К ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Все обязательства компании Graco и все средства разрешения ситуации покупателем при нарушении условий гарантии должны соответствовать вышеизложенному. Покупатель согласен с тем, что иных претензий (включая, в том числе, побочные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или повреждениями собственности, а также любые иные побочные или косвенные убытки) предъявляться не будет. Все претензии, связанные с нарушением гарантии, должны предъявляться в течение 2 (двух) лет с даты продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ КАКИХ-ЛИБО ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией (такие как электродвигатели, выключатели, шланги и т.д.), распространяются гарантии их изготовителя, если таковые имеются. Компания Graco будет, в разумных пределах, оказывать покупателю помощь в предъявлении любых претензий в связи с нарушением таких гарантий.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за косвенные, побочные, специальные или случайные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования, к которому относится настоящий документ, а также с поставкой, работой или использованием любых продаваемых изделий или товаров, на которые распространяется настоящий документ, будь то в случаях нарушения контракта, нарушения условий гарантии, халатности со стороны компании Graco и в любых иных случаях.

Сведения о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

Информация о патентах представлена на сайте www.graco.com/patents.

ЧТОБЫ РАЗМЕСТИТЬ ЗАКАЗ, обратитесь к своему дистрибьютору фирмы Graco или позвоните по указанному ниже телефону, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Тел. 612-623-6921 или бесплатный номер. 1-800-328-0211 Факс. 612-378-3505

Благодарим за приобретение распылительного оборудования GlasCraft!

С любыми вопросами, а также за технической помощью обращайтесь к своему официальному дистрибьютору GlasCraft.

Дистрибьютор. _____

Тел. _____

Контактное лицо. _____

С любыми вопросами, лежащими вне компетенции дистрибьютора, обращайтесь в отдел технического обслуживания GlasCraft, где вас всегда готовы проконсультировать по распылительному оборудованию. Чтобы технические представители GlasCraft быстрее обработали ваш звонок и дали вам более полную информацию, подготовьте заранее перечисленные ниже данные.

*** Если вопросы не срочные, отправьте их по электронной почте на адрес service@glascraft.com**

Для систем с пневмоприводом.

Модель. _____

Серийный номер. _____

Тип пистолета. _____

Серийный номер. _____

Оборудование является.

Однофазным. _____ Трехфазным _____

Входное напряжение
оборудования. _____

Настройка температуры ISO. _____

Настройка температуры POLY. _____

Настройка температуры HOSE. _____

Размер компрессора. _____

Создает куб. футов/м. _____

Давление в системе.

Гидравлич. _____ Пневматич. _____

Динамич. давл. жидкости.

ISO _____ POLY _____

Размер камеры пистолета. _____

Распыляемый материал. _____

Вязкость. ISO _____ POLY _____

Приблизительн. температура
материала. _____

Для справки



Дата покупки _____
Дистрибьютор _____
Контактное лицо _____
Тел. _____
Электронная почта _____

GlasCraft производит широкий ассортимент распылительных систем для полиуретановых пен и поликарбамидных покрытий.
GlasCraft поставляет системы, точно соответствующие требованиям работы на предприятиях и строительствах.

GUARDIAN – ОБОРУДОВАНИЕ С ПНЕВМОПРИВОДОМ СЕРИИ A5 И A6

- . 6000 ИЛИ 12000 ВАТТ ТЕПЛА
- . КОМПОНОВКИ С ДАВЛЕНИЕМ 1600, 2200 ИЛИ 3000

СИСТЕМЫ С ГИДРОПРИВОДОМ МН, МН II И МН III

- . МОЩНОСТЬ ДО 45 ФУНТОВ/МИН
- . ВЫСОКИЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И НАДЕЖНОСТЬ

GUARDIAN ММН – МОБИЛЬНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

- . РАЗРАБОТАНЫ СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ РАЗБРЫЗГИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ ВСЕХ ТИПОВ
- . ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПОЛНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЯ РАЗБРЫЗГИВАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ

ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ PROBLER P2

- . УДАРНОЕ СМЕШИВАНИЕ / ОТВОД ВОЗДУХА
- . ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ НОСИК ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ МОДУЛЬНЫХ СТенок, НАЛИВАНИЯ И СТРУЙНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

За дополнительной информацией обо всех этих устройствах GlasCraft обращайтесь к региональному официальному дистрибьютору Graco, или посетите наш сайт.
www.graco.com

Для заметок

Качество и продуктивность...
ОРИГИНАЛЬНЫЙ GLASCRAFT



www.glascraft.com

3A2823T
RU

Перевод оригинала инструкций.
This manual contains Russian.
Revised July 2013

A **GRACO** COMPANY

GRACO INC. И ДОЧЕРНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЯ P.O. BOX 1441
MINNEAPOLIS MN 55440-1441
USA (СШ А)

Тел. 612-623-6921
Беспл. тел. 1-800-328-0211
Ф акс. 612-378-3505