

Нижние блоки Dura-Flo™

334174F

RU

Нижние блоки из углеродистой или нержавеющей стали со сверхпрочным штоком и цилиндром.

Нижние блоки Dura-Flo 1800 (430 куб. см)

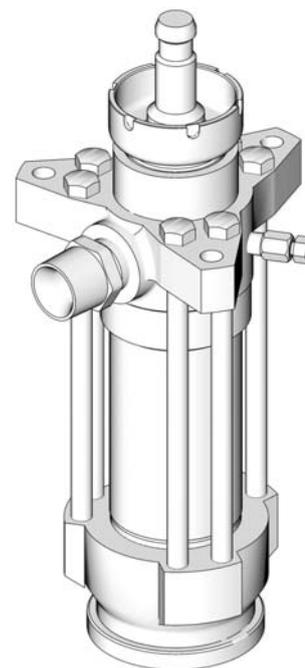
Нижние блоки Dura-Flo 2400 (580 куб. см)



Важные инструкции по технике безопасности

Прочтите все содержащееся в этом руководстве предупреждения и инструкции. Сохраните эти инструкции.

Сведения о модели, в том числе максимальное рабочее давление, приведены на стр. 3.



T18341a

Содержание

Модели	3
Предупреждения	4
Ремонт	6
Процедура снятия давления	6
Необходимые инструменты	6
Разборка	7
Обратная сборка	8
Детали	11
Нижние блоки Dura-Flo 1800 (430 куб. см)	12
Нижние блоки Dura-Flo 2400 (580 куб. см)	14
Ремонтные комплекты	16
Уплотнители из СВМПЭ и ПТФЭ	16
Уплотнители из ПТФЭ и кожи	17
Уплотнители из ПТФЭ	18
Уплотнители из СВМПЭ и кожи	19
Габариты	21
Технические данные	21
Стандартная гарантия компании Graco	22
Информация о компании Graco	22

Модели

Номер артикула и серия нижнего блока	Описание	Уплотнители	Максимальное рабочее давление жидкости
222796, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), углеродистая сталь	3 из ПТФЭ, 2 кожаных	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
222988, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), углеродистая сталь	5 PTFE	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
222805, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
241956, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
246925, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 кожаных	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
246987, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 3 из СВМПЭ (щелевые), 3 из СВМПЭ, 2 кожаных (поршневые)	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
246988, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 3 из СВМПЭ (щелевые), 3 из СВМПЭ, 2 кожаных (поршневые)	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
249992, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 3 из СВМПЭ (щелевые), 3 из СВМПЭ, 2 из СВМПЭ (поршневые)	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
687055, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ с углеродным наполнителем	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
C59703, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
L430CS, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), углеродистая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
L430SS, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
L430SM, A	Dura-Flo 1800 (430 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 3 из СВМПЭ (щелевые), 3 из СВМПЭ, 2 кожаных (поршневые)	31 МПа (310 бар, 4500 фунтов на кв. дюйм)
222801, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), углеродистая сталь	3 из ПТФЭ, 2 кожаных	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
222991, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), углеродистая сталь	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
222992, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), углеродистая сталь	5 PTFE	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
C59798, B	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), углеродистая сталь	3 из ПТФЭ, 2 кожаных	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
222803, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
222993, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	3 из ПТФЭ, 2 кожаных	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
222994, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	5 PTFE	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
236226, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
236230, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
241648, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ с углеродным наполнителем	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
249991, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 3 из СВМПЭ (щелевые), 3 из СВМПЭ, 2 из СВМПЭ (поршневые)	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
15F298, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 3 из СВМПЭ (щелевые), 3 из СВМПЭ, 2 кожаных (поршневые)	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
L580CS, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), углеродистая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
L580SS, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)
L580SM, A	Dura-Flo 2400 (580 куб. см), нержавеющая сталь	4 кожаных, 3 из СВМПЭ (щелевые), 3 из СВМПЭ, 2 кожаных (поршневые)	24 МПа (235 бар, 3400 фунтов на кв. дюйм)

Предупреждения

Следующие предупреждения относятся к настройке, использованию, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены предупреждения общего характера, а знак опасности указывает на риск, связанный с определенной процедурой. Обращайтесь к этим предупреждениям для справки. В тексте этого руководства могут встречаться дополнительные предупреждения, касающиеся определенных продуктов.

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
	<p>ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА</p> <p>Легковоспламеняющиеся газы, такие как испарения растворителей или краски, в рабочей области могут загореться или взорваться. Во избежание пожара и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.</p> <ul style="list-style-type: none"> Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении. Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда). В рабочей области не должно быть мусора, в том числе остатков растворителя, ветоши и бензина. В случае присутствия легковоспламеняющихся газов не подключайте и не отключайте кабели питания, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение. Все оборудование в рабочей области должно быть заземлено. См. инструкции по заземлению. Пользуйтесь только заземленными шлангами. Если пистолет направлен в заземленную емкость, плотно прижимайте его к краю этой емкости. В случае появления искры статического разряда или удара электрическим током немедленно прекратите работу. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы. В рабочей области должен находиться исправный огнетушитель.
	<p>ОПАСНОСТЬ ПРОКОЛА КОЖИ</p> <p>Жидкость под высоким давлением, поступающая из пистолета, через утечки в шлангах или разрывы в деталях, способна пробить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. Немедленно обратитесь за хирургическим лечением.</p> <ul style="list-style-type: none"> Не направляйте пистолет на людей или какие-либо части тела. Не закрывайте распылительный наконечник рукой. Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью. Не распыляйте без установленной защитной насадки наконечника и защитного щитка пускового курка. Включайте блокиратор пускового курка в перерывах между работой. При остановке распыления и перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования выполняйте описанную в этом руководстве процедуру снятия давления.
	<p>ОПАСНОСТЬ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>Неправильное применение может привести к смерти или серьезной травме.</p> <ul style="list-style-type: none"> Не работайте с устройством в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения. Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел Технические данные во всех руководствах к оборудованию. Используйте жидкости и растворители, совместимые со смачиваемыми деталями оборудования. См. раздел Технические данные во всех руководствах к оборудованию. Прочтите предупреждения производителя жидкостей и растворителей. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорта безопасности материалов у дистрибьютора или продавца. Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали. Не изменяйте и не модифицируйте оборудование. Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации обратитесь к дистрибьютору. Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся частей и горячих поверхностей. Не скручивайте и не перегибайте шланги, не тяните за них оборудование. Не допускайте детей и животных в рабочую область. Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ РАНЕНИЯ ДВИЖУЩИМИСЯ ДЕТАЛЯМИ

Движущиеся детали могут прищемить или отсечь пальцы или другие части тела.

- Держитесь на расстоянии от движущихся деталей.
- Не работайте с оборудованием при снятых защитных устройствах или крышках.
- Оборудование под давлением может включиться без предупреждения. Перед проверкой, перемещением и техническим обслуживанием оборудования выполняйте описанную в этом руководстве **процедуру снятия давления**. Отключайте питание или линию подачи воздуха.



ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ ЖИДКОСТЯМИ ИЛИ ГАЗАМИ

Вдыхание или проглатывание токсичных жидкостей или паров, а также их попадание в глаза или на кожу может привести к серьезной травме или смерти.

- Сведения о характерных опасностях используемых жидкостей см. в паспортах безопасности материалов.
- Храните опасные жидкости в утвержденных контейнерах. Утилизируйте эти жидкости согласно применимым инструкциям.
- При распылении материала и очистке оборудования всегда используйте непроницаемые перчатки.



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

При эксплуатации либо обслуживании оборудования и при нахождении в рабочей области оборудования носите подходящие средства защиты во избежание серьезных травм, в том числе травм органов зрения и слуха, вдыхания токсичных паров и ожогов. Ниже указаны некоторые средства защиты.

- Защитные очки.
- Защитная одежда и респиратор в соответствии с рекомендациями изготовителя жидкостей и растворителей.
- Перчатки.
- Средства защиты органов слуха.

Ремонт

Процедура снятия давления



1. Включите блокиратор пускового курка.
2. Отключите насос.
 - a. *На пневматических насосах* закройте главный воздушный клапан стравливающего типа.
 - b. *На гидравлических насосах* вначале закройте запорный клапан (U) линии подачи, а затем – запорный клапан (V) линии возврата.
3. Выключите блокиратор пускового курка.
4. Плотно прижмите металлическую часть пистолета к заземленной металлической емкости. Нажмите пусковой курок пистолета, чтобы снять давление.
5. Включите блокиратор пускового курка.
6. Откройте в системе все клапаны слива жидкости, подготовив контейнер для сбора жидкости. Оставьте сливные клапаны открытыми до тех пор, пока вы не будете готовы снова начать распыление.
7. Если вы подозреваете, что распылительный наконечник или шланг засорены или что после выполнения указанных выше действий давление не было снято полностью, **ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО** ослабьте гайку крепления защитной насадки наконечника или муфту на конце шланга, чтобы постепенно снять давление, а затем ослабьте полностью. Прочистите шланг или наконечник для устранения засорения.

Необходимые инструменты

- Набор торцевых ключей.
- Набор разводных ключей.
- Разводной ключ длиной 61 см.
- Динамометрический ключ.
- Резиновый молоток.
- Оправочный пресс.
- Блок из мягкого дерева (размер около 0,09 кв. м).
- Большие тиски с мягкими губками.
- Резьбовая смазка.
- Смазка противозадирная 222955.
- Герметик Loctite® 2760™ или эквивалентный.

 Доступны вспомогательные принадлежности для обслуживания, которые надеваются на поршневой шток, упрощая использование разводного ключа длиной 61 см или торцевого ключа на 19 мм при разборке и обратной сборке штока и поршня.

- Для нижних блоков Dura-Flo 1800 (430 куб. см) закажите инструмент арт. № 109507.
- Для нижних блоков Dura-Flo 2400 (580 куб. см) закажите инструмент арт. № 109508.

Разборка

Раскладывайте все снятые детали по порядку, чтобы облегчить обратную сборку. Очистите все детали подходящим растворителем, осмотрите их и убедитесь в отсутствии признаков износа или повреждений. См. РИС. 1.



Доступны ремонтные комплекты для замены щелевых (Т) и поршневых (Р) уплотнений, а также для замены уплотнительных колец и уплотнений цилиндра. Для достижения наилучших результатов используйте все новые детали из комплекта. Детали комплекта отмечены звездочкой, например (11*). Эти комплекты можно также использовать для модификации нижнего блока насоса под другие уплотнительные материалы. См. стр. 16–20.

1. По возможности промойте насос. Остановите насос в нижней точке хода поршня. Снимите давление; см. стр. 6.
2. Отсоедините нижний блок от двигателя. См. отдельное руководство к блоку насоса.
3. Установите нижний блок в большие тиски в вертикальном положении. Ослабьте, но не снимайте уплотнительную гайку (3). Извлеките шесть длинных винтов с головками (20).
4. Поднимите выпускной корпус (19) вертикально вверх и снимите с нижнего блока. Будьте осторожны, чтобы не поцарапать поршневой шток (1) во время снятия корпуса.
5. Поднимите цилиндр (7), поршневой шток (1) и поршневой блок и снимите с впускного корпуса (17).
6. Извлеките уплотнение (6), направляющую (14) шара, впускной шар (16), корпус (15) впускного седла и уплотнительное кольцо (27) из впускного корпуса (17). Осмотрите шар (16) и его седло (А) на корпусе (15) и убедитесь в отсутствии признаков износа или повреждений.
7. Извлеките уплотнение (6) из дна впускного корпуса (19). Отвинтите уплотнительную гайку (3). Извлеките сальники и V-образные уплотнители (Т) из корпуса. Не снимайте выпускной фитинг (4) и уплотнительное кольцо (5), если не требуется их замена.
8. Полностью вывинтите заглушку (35) стравливающего клапана из корпуса (34) клапана. Очистите резьбу клапана и спускное отверстие. Не нужно снимать корпус клапана.

ВНИМАНИЕ!

Для уменьшения вероятности дорогостоящего повреждения штока (1) и цилиндра (7) сначала поместите цилиндр на блок из мягкого дерева. Для извлечения штока (1) из цилиндра (7) всегда используйте резиновый молоток или оправочный пресс. Никогда не выбивайте и не вбивайте шток металлическим молотком.

9. Поставьте цилиндр (7) вертикально на деревянный блок. С помощью резинового молотка или оправочного пресса продвиньте блок поршневого штока (1) и поршня как можно глубже в цилиндр, затем положите цилиндр на бок и продолжите продвижение штока до полного выхода поршня из нижнего конца. Извлеките шток и поршень из цилиндра. Будьте осторожны, чтобы не поцарапать их.



Доступны вспомогательные принадлежности для обслуживания, которые надеваются на поршневой шток, упрощая использование разводного ключа длиной 61 см или торцевого ключа на 19 мм при разборке и обратной сборке штока и поршня.

- Для нижних блоков Dura-Flo 1800 (430 куб. см) закажите инструмент арт. № 109507.
 - Для нижних блоков Dura-Flo 2400 (580 куб. см) закажите инструмент арт. № 109508.
10. Закрепите плоские участки корпуса (12) седла поршня в тисках. Вывинтите шток (1) из корпуса (12), оставив направляющую (9) шара на штоке. Следите, чтобы шар (10) поршня не упал во время отделения корпуса (12) и направляющей (9) шара.
 11. Извлеките сальники и V-образные уплотнители (Р) из корпуса (12) седла поршня. Осмотрите шар (10) и его седло (В) на корпусе (12) и убедитесь в отсутствии признаков износа или повреждений.
 12. Осмотрите внешнюю поверхность поршневого штока (1) и внутреннюю поверхность цилиндра (7) и убедитесь в отсутствии царапин или признаков износа. В случае повреждения замените. В случае замены штока снимите направляющую (9) шара (см. шаг 13).
-  **Не** снимайте направляющую (9) шара с поршневого штока (1), если не требуется замена какой-либо из этих деталей.
13. Закрепите плоские участки направляющей (9) шара в тисках. С помощью разводного ключа длиной 61 см или торцевого ключа на 19 мм отвинтите шток (1) от направляющей шара.

Обратная сборка

1. Если была снята направляющая (9) шара, закрепите плоские участки поршневого штока (1) в тисках. Нанесите противозадирную смазку 222955 на резьбу и соприкасающиеся поверхности штока и направляющей шара. Навинтите направляющую шара на шток и затяните вручную. Извлеките из тисков. См. рис. 1.
2. Установите поршневые уплотнители (P) на поршне (12) в правильном порядке, соответствующем нижнему блоку. См. раздел **Ремонтные комплекты** на стр. 16–20. По очереди установите V-образные уплотнители кромками вверх.

 Сведения о модификации нижнего блока под другой уплотнительный материал см. на стр. 16–20.

 Доступны вспомогательные принадлежности для обслуживания, которые надеваются на поршневой шток, упрощая использование разводного ключа длиной 61 см или торцевого ключа на 19 мм при разборке и обратной сборке штока и поршня.

- Для нижних блоков Dura-Flo 1800 (430 куб. см) закажите инструмент арт. № 109507.
- Для нижних блоков Dura-Flo 2400 (580 куб. см) закажите инструмент арт. № 109508.

3. Нанесите противозадирную смазку 222955 на резьбу и соприкасающиеся поверхности направляющей (9) шара и корпуса (12) седла поршня. Закрепите плоские участки корпуса седла поршня в тисках. Поместите шар (10) на седло поршня. Навинтите собранный шток (1) и направляющую (9) шара на блок поршня и затяните вручную, а затем затяните с усилием 459–481 Н•м (338–354 футофунтов).

ВНИМАНИЕ!

Для уменьшения вероятности дорогостоящего повреждения штока (1) и цилиндра (7) сначала поместите цилиндр на блок из мягкого дерева. Для продвижения штока (1) в цилиндр (7) всегда используйте резиновый молоток или оправочный пресс. Никогда не выбивайте и не вбивайте шток металлическим молотком.

4. Используйте оправочный пресс, чтобы обратно установить шток (1) в цилиндр (7) следующим образом. (Цилиндр симметричен, поэтому может располагаться любой стороной вверх.) Смажьте уплотнители (P) поршня. Опустите шток в цилиндр поршневым концом вниз. Вставьте поршень в цилиндр на максимальную глубину, затем продвиньте шток и поршень на оставшуюся глубину цилиндра с помощью оправочного пресса.

5. Смажьте уплотнительное кольцо (27*) и уплотнение (6*). Установите уплотнительное кольцо на корпусе (15) впускного седла. Установите корпус (15) впускного седла, впускной шар (16), направляющую (14) шара и уплотнение (6*) во впускной корпус (17). Полностью поместите впускной корпус в тиски.
6. Поместите цилиндр (7) на впускной корпус (17). Постучите резиновым молотком сверху по поршневому штоку (1) для посадки цилиндра.
7. Смажьте щелевые уплотнения (T). Установите щелевые уплотнения (T) на выпускном корпусе (19) в правильном порядке, соответствующем нижнему блоку. См. раздел **Ремонтные комплекты** на стр. 16–20. По очереди установите V-образные уплотнители кромками вниз.

 Сведения о модификации нижнего блока под другой уплотнительный материал см. на стр. 16–20.

8. Смажьте резьбу уплотнительной гайки (3) и неплотно установите ее в выпускном корпусе (19).
9. Смажьте уплотнение (6*) и установите его снизу выпускного корпуса (19). Поместите выпускной корпус сверху цилиндра (7). Нанесите резьбовую смазку на шесть длинных винтов с головками (20). Установите винты с головками в выпускной корпус (19) и неплотно ввинтите их вручную во впускной корпус (17). Затяните винты с головками равномерно и на одинаковой высоте друг напротив друга, после чего затяните с усилием 244–264 Н•м (180–195 футофунтов).
10. Установите заглушку (35) стравливающего клапана. Заглушка имеет две резьбы. Убедитесь в том, что заглушка полностью завинчена в корпус (34) клапана. Затяните заглушку с усилием 30–38 Н•м (22–28 футофунтов).

 Как правило, не требуется снимать выпускной фитинг (4) и уплотнительное кольцо (5*). Однако, если они были заменены вследствие повреждения, смажьте уплотнительное кольцо и поместите его на фитинг. Ввинтите фитинг в выпускной корпус (19). Затяните с усилием 156–171 Н•м (115–126 футофунтов).

11. Обратно присоедините нижний блок к двигателю, как описано в отдельном руководстве к блоку насоса.

- ⚠1 Затяните с усилием 156–171 Н•м (115–126 футофунтов).
- ⚠2 Затяните с усилием 135–169 Н•м (100–125 футофунтов).
На моделях 241648, 249991 и 15F298 ограничьте усилие
затяжки до 27–40 Н•м (20–30 футофунтов).
- ⚠3 Затяните с усилием 459–481 Н•м (338–354 футофунтов).
- ⚠4 Затяните равномерно и на одинаковой высоте друг напротив
друга с усилием 244–264 Н•м (180–195 футофунтов).
- ⚠5 Нанесите противозадирную смазку на резьбу и
соприкасающиеся поверхности.
- ⚠6 Смажьте.
- ⚠7 Нанесите резьбовую смазку.
- ⚠8 Вставьте в цилиндр с помощью
оправочного пресса (7).
- ⚠9 Вывинтите заглушку из корпуса
клапана и очистите.
- ⚠10 Затяните с усилием 30–38 Н•м
(22–28 футофунтов).
- ⚠11 Используется только
на нижних блоках с
винтами из
нержавеющей
стали.

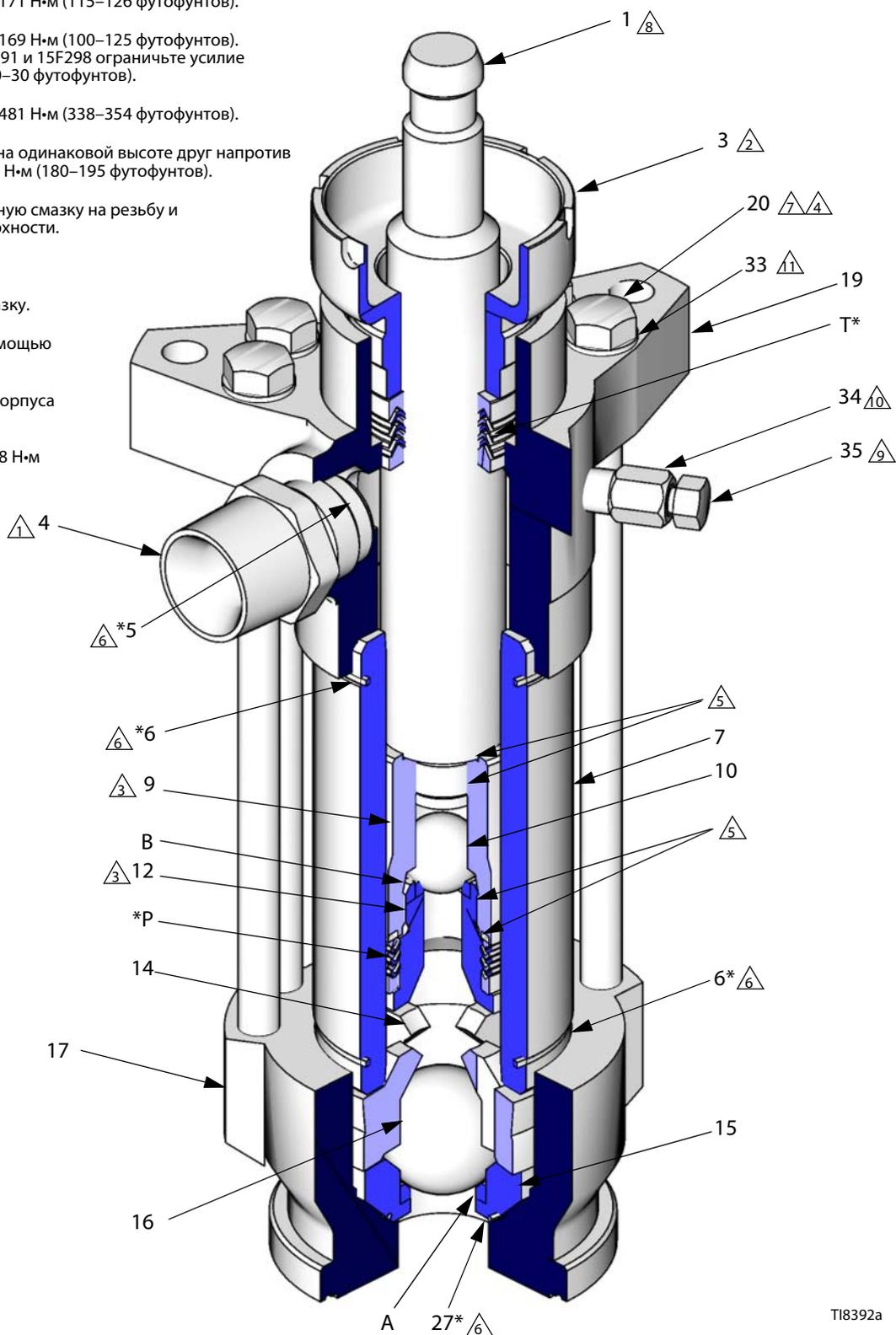
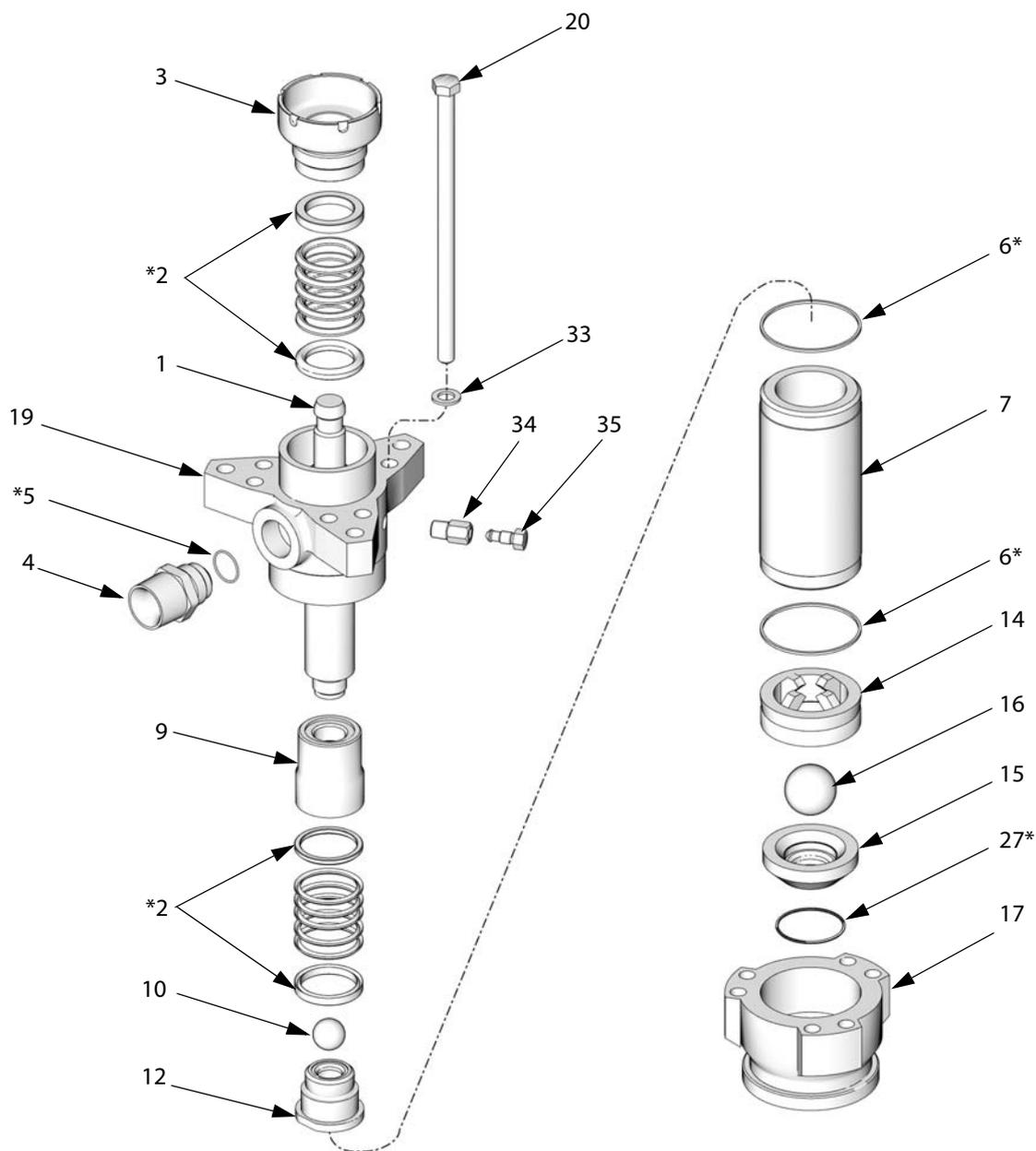


РИС. 1. Вид в разрезе

T18392a

Детали



T18340a

Нижние блоки Dura-Flo 1800 (430 куб. см)

 См. чертеж деталей на стр. 11. Номера артикулов отличаются в зависимости от нижнего блока. Чтобы узнать номер артикула для конкретного нижнего блока, найдите в таблице требуемый справочный номер, а затем справа найдите соответствующий ему номер артикула.

Нижние блоки из углеродистой стали

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока			Кол-во
		222796 CST	222988 CST	L430CS CST	
1	ШТОК, поршневой; нержавеющая сталь	184276	184276	184276	1
	ШТОК, поршневой; керамика				1
2*	КОМПЛЕКТ, ремонтный; включает в себя щелевые и поршневые уплотнения и элементы 5, 6 и 27; см. стр. 16–19	222849	222846	222845	1
3	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА, СМАЧИВАЕМАЯ КРЫШКА	184380	184380	184380	1
4	ФИТИНГ, выпускной; 1-1/2 дюйма npt(m) x M42 x 20; нержавеющая сталь	184279	184279	184279	1
	ФИТИНГ, выпускной; 3/4 npt(m) x M42 x 20; нержавеющая сталь				1
5*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	109213	109213	109213	1
6*	УПЛОТНЕНИЕ; ацеталь	184072	184072	184072	2
7	ЦИЛИНДР	184461	184461	184461	1
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, шара поршня	184283	184283	184283	1
10	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 31,8 мм (1,25 дюйма)	102973	102973	102973	1
	ШАР, поршня; карбид; 31,8 мм (1,25 дюйма)				1
	ШАР, поршня; нитрид кремния; 31,8 мм (1,25 дюйма)				1

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока			Кол-во
		222796 CST	222988 CST	L430CS CST	
12	ПОРШЕНЬ; карбидное седло	222795	222795	222795	1
14	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, впускного шара	184406	184406	184406	1
15	СЕДЛО, впускного клапана; карбид	222794	222794	222794	1
16	ШАР, впускной; нержавеющая сталь; 50,8 мм (2 дюйма)	102974	102974	102974	1
	ШАР, впускной; карбид; 50,8 мм (2 дюйма)				1
	ШАР, впускной; нитрид кремния; 50,8 мм (2 дюйма)				1
17	КОРПУС, впускной	184275	184275	184275	1
19	КОРПУС, выпускной	222918	222918	222918	1
20	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); углеродистая сталь	109203	109203	109203	6
	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); нержавеющая сталь				6
27*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	102857	102857	102857	1
33	ШАЙБА; нержавеющая сталь				6
34	КОРПУС, стравливающего клапана	190126	165702	190126	1
35	ЗАГЛУШКА, стравливающего клапана	190128	190128	190128	1
	ЗАГЛУШКА, трубная				1

* Детали, входящие в ремонтный комплект (приобретается отдельно). См. стр. 16.

Нижние блоки из нержавеющей стали

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока										Кол-во
		222805 SST	241956 SST	687055 SST	246925 SST	С59703 SST	249992 SST	246987 SST	246988 SST	L4305S SST	L4305M SST	
1	ШТОК, поршневой; нержавеющая сталь	184276		184276	184276	184276	15G852	184276		184276	15G852	1
	ШТОК, поршневой; керамика		687118						687118			1
2*	КОМПЛЕКТ, ремонтный; включает в себя целевые и поршневые уплотнения и элементы 5, 6 и 27; см. стр. 16–19	222845	222845	см. стр. 16	222848	222845	253744	222850	222850	222845	253744	1
3	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА, СМАЧИВАЕМАЯ КРЫШКА	184458	184458	184458	184458	184458	184458	184458	184458	184458	184458	1
4	ФИТИНГ, выпускной; 1-1/2 дюйма прт(м) x M42 x 20; нержавеющая сталь	184387	184387		184387	184387	184387	184387	184387	184387	184387	1
	ФИТИНГ, выпускной; 3/4 прт(м) x M42 x 20; нержавеющая сталь			15B316								1
5*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213	1
6*	УПЛОТНЕНИЕ; ацеталь	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	ЦИЛИНДР	184461	184461	184461	184461	184461	15G853	184461	184461	184461	15G853	1
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, шара поршня	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	184283	1
10	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 31,8 мм (1,25 дюйма)	102973		102973						102973		1
	ШАР, поршня; карбид; 31,8 мм (1,25 дюйма)		112267		112267	112267						1
	ШАР, поршня; нитрид кремния; 31,8 мм (1,25 дюйма)						15C869	15C869	15C869		15C869	1
12	ПОРШЕНЬ; карбидное седло	222795	222795	222795	222795	222795	253743	222795	222795	222795	253743	1
14	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, впускного шара	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	1
15	СЕДЛО, впускного клапана; карбид	222838	222838	222838	222838	222838	253742	222838	222838	222838	253742	1
16	ШАР, впускной; нержавеющая сталь; 50,8 мм (2 дюйма)	110294		110294						110294		1
	ШАР, впускной; карбид; 50,8 мм (2 дюйма)		C59027		C59027	C59027						1
	ШАР, впускной; нитрид кремния; 50,8 мм (2 дюйма)						15C868	15C868	15C868		15C868	1
17	КОРПУС, впускной	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	1
19	КОРПУС, выпускной	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	222917	1
20	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); углеродистая сталь											6
	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); нержавеющая сталь	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	109470	6
27*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	ШАЙБА; нержавеющая сталь	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	184618	6
34	КОРПУС, стравливающего клапана	184392	190126	184392	190126	184392				184392	184392	1
35	ЗАГЛУШКА, стравливающего клапана	190293	190293	190293	190293	190293				190293	190293	1
	ЗАГЛУШКА, трубная						101748	101748	101748			1

* Детали, входящие в ремонтный комплект (приобретается отдельно). См. стр. 16.

Нижние блоки Dura-Flu 2400 (580 куб. см)

 См. чертеж деталей на стр. 11. Номера артикулов отличаются в зависимости от нижнего блока. Чтобы узнать номер артикула для конкретного нижнего блока, найдите в таблице требуемый справочный номер, а затем справа найдите соответствующий ему номер артикула.

Нижние блоки из углеродистой стали

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока					Кол-во
		222801 CST	222991 CST	222992 CST	C59798 CST	L580CS CST	
1	ШТОК, поршневой; нержавеющая сталь	184002	184002	184002	184002	184002	1
2*	КОМПЛЕКТ, ремонтный; включает в себя щелевые и поршневые уплотнения и элементы 5, 6 и 27; см. стр. 16–19	222879	222877	222876	222879	222875	1
3	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА, СМАЧИВАЕМАЯ КРЫШКА	184006	184006	184006	184006	184006	1
4	ФИТИНГ, выпускной; 1-1/2 дюйма npt(m) x M42 x 20; нержавеющая сталь	184279	184279	184279	184279	184279	1
5*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	109213	109213	109213	109213	109213	1
6*	УПЛОТНЕНИЕ; ацеталь	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	ЦИЛИНДР	184003	184003	184003	184003	184003	1
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, шара поршня	184297	184297	184297	184297	184297	1
10	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 38,1 мм (1,5 дюйма)	108001	108001	108001		108001	1
	ШАР, поршня; карбид; 38,1 мм (1,5 дюйма)				C59805		1
	ШАР, поршня; нитрид кремния; 38,1 мм (1,5 дюйма)						1
12	ПОРШЕНЬ; карбидное седло	222802	222802	222802	222802	222802	1
14	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, впускного шара	184406	184406	184406	184406	184406	1
15	СЕДЛО, впускного клапана; карбид	222794	222794	222794	222794	222794	1
16	ШАР, впускной; нержавеющая сталь; 50,8 мм (2 дюйма)	102974	102974	102974		102974	1
	ШАР, впускной; карбид; 50,8 мм (2 дюйма)				C59027		1
	ШАР, впускной; нитрид кремния; 50,8 мм (2 дюйма)						1
17	КОРПУС, впускной	184275	184275	184275	184275	184275	1
19	КОРПУС, выпускной	222922	222922	222922	222922	222922	1
20	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); углеродистая сталь	109203	109203	109203	109203	109203	6
	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); нержавеющая сталь						6
27*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	ШАЙБА; нержавеющая сталь						6
34	КОРПУС, стравливающего клапана	165702	165702	165702	165702	165702	1
35	ЗАГЛУШКА, стравливающего клапана	190128	190128	190128	190128	190128	1

* Детали, входящие в ремонтный комплект (приобретается отдельно). См. стр. 16.

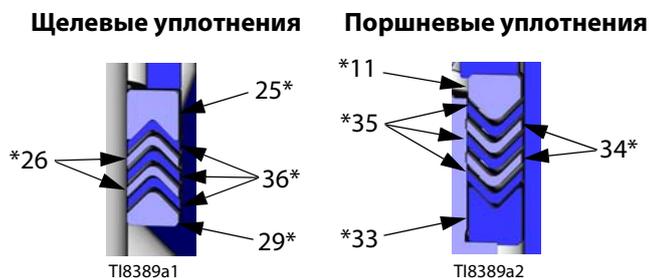
Нижние блоки из нержавеющей стали

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока										Кол-во	
		L580SS SST	L580SM SST	222803 SST	222993 SST	222994 SST	236226 SST	236230 SST	241648 SST	15F298 SST	249991 SST		
1	ШТОК, поршневой; нержавеющая сталь	184002	15G854	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	184002	15G854	1
2*	КОМПЛЕКТ, ремонтный; включает в себя щелевые и поршневые уплотнения и элементы 5, 6 и 27; см. стр. 16–19	222875	253745	222875	222879	222876	222875	222877	222880	222881	253745		1
3	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА, СМАЧИВАЕМАЯ КРЫШКА	184388	184388	184388	184388	184388	184388	184388	184388	184388	184388	184388	1
4	ФИТИНГ, выпускной; 1-1/2 дюйма прт(м) x M42 x 20; нержавеющая сталь	184387	184387	184387	184387	184387	184387	184387		184387	184387		1
5*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	109213	109213	109213	109213	109213	109213	109213		109213	109213		1
6*	УПЛОТНЕНИЕ; ацеталь	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	184072	2
7	ЦИЛИНДР	184003	15G855	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	184003	15G855	1
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, шара поршня	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	184297	1
10	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 38,1 мм (1,5 дюйма)	109220		109220	109220	109220	109220	109220	109220				1
	ШАР, поршня; карбид; 38,1 мм (1,5 дюйма)												1
	ШАР, поршня; нитрид кремния; 38,1 мм (1,5 дюйма)		119669							119669	119669		1
12	ПОРШЕНЬ; карбидное седло	222802	253741	222802	222802	222802	222802	222802	222802	222802	253741		1
14	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, впускного шара	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	184282	1
15	СЕДЛО, впускного клапана; карбид	222838	253742	222838	222838	222838	222838	222838	222838	222838	253742		1
16	ШАР, впускной; нержавеющая сталь; 50,8 мм (2 дюйма)	110294		110294	110294	110294	110294	110294	110294				1
	ШАР, впускной; карбид; 50,8 мм (2 дюйма)												1
	ШАР, впускной; нитрид кремния; 50,8 мм (2 дюйма)		15C868							15C868	15C868		1
17	КОРПУС, впускной	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	184390	1
19	КОРПУС, выпускной	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	222921	1
20	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); углеродистая сталь				109203		109203	109203					6
	ВИНТ, с головкой; 5/8-11 x 305 мм (12 дюймов); нержавеющая сталь	109470	109470	109470		109470			109470	109470	109470		6
27*	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ПТФЭ	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	102857	1
33	ШАЙБА; нержавеющая сталь	184618	184618	184618		184618			184618	184618	184618		6
34	КОРПУС, стравливающего клапана	184392	184392	184392	184392	184392	184392	184392	184392				1
35	ЗАГЛУШКА, стравливающего клапана	190293	190293	190293	190293	190293	190293	190293	190293	101748	101748		1

* Детали, входящие в ремонтный комплект (приобретается отдельно). См. стр. 16.

Ремонтные комплекты

Уплотнители из СВМПЭ и ПТФЭ



Ремонтный комплект 222845, для Dura-Flo 1800 (стандартный комплект для 222805, 241956, L430CS, L430SS)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
25*	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	2
29*	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
33*	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	2
35*	109262	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109261	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Ремонтный комплект 222875, для Dura-Flo 2400 (стандартный комплект для 222803, 236226, L580CS, L580SS)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	2
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	2
35*	109266	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109265	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Для арт. № 687055 Dura-Flo 1800 (без номера комплекта)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
25	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26	687056	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; графит, ПТФЭ	2
29	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
33	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34	687057	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; графит, ПТФЭ	2
35	109262	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36	109261	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Ремонтный комплект 222880, для Dura-Flo 2400 (стандартный комплект для 241648)

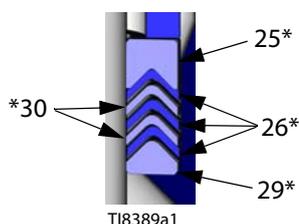
 ПТФЭ с углеродным наполнителем предназначен для использования с водой температурой до 60 °C (140 °F).

Ограничьте усилие затяжки уплотнительной гайки до 27–40 Н·м (20–30 футофунтов).

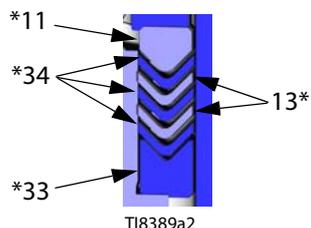
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109317	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ с углеродным наполнителем	2
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109318	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ с углеродным наполнителем	2
35*	109266	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109265	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Уплотнители из ПТФЭ и кожи

Щелевые уплотнения



Поршневые уплотнения



Ремонтный комплект 222849, для Dura-Flo 1800 (стандартный комплект для 222796)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
25*	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	3
29*	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
33*	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	3

Ремонтный комплект 222879, для Dura-Flo 2400 (стандартный комплект для 222801, 222993)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	3
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	3

Вспомогательный комплект для модификации 222847, уплотнения из кожи и ПТФЭ, для Dura-Flo 1800

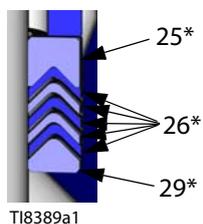
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	4
25*	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	1
29*	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
33*	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	1

Ремонтный комплект уплотнений из кожи и ПТФЭ 222877, для Dura-Flo 2400 (стандартный комплект для 222991, 236230)

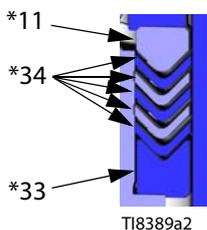
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	4
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	1
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	1

Уплотнители из ПТФЭ

Щелевые уплотнения



Поршневые уплотнения



Ремонтный комплект 222846, для Dura-Flo 1800 (стандартный комплект для 222998)

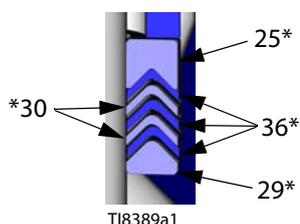
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
25*	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	5
29*	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
33*	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	5

Ремонтный комплект 222876, для Dura-Flo 2400 (стандартный комплект для 222992, 222994)

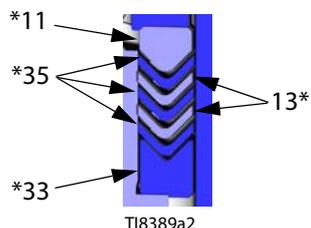
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
26*	109315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	5
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
34*	109316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	5

Уплотнители из СВМПЭ и кожи

Щелевые уплотнения



Поршневые уплотнения



Ремонтный комплект 222848, для Dura-Flo 1800 (стандартный комплект для 246925)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
25*	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
29*	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
33*	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
35*	109262	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109261	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Ремонтный комплект 253744, для Dura-Flo 1800 (стандартный комплект для 249992, L430SM)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13	120533	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	2
25	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
29	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30	184311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
33	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
35	109262	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36	109261	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Комплект для модификации 222878, для Dura-Flo 2400

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
35*	109266	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109265	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Ремонтный комплект 222850, для Dura-Flo 1800 (стандартный комплект для 246987, 246988)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184232	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184312	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
25*	184181	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
29*	184231	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184311	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
33*	184182	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
35*	109262	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109261	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

**Ремонтный комплект 222881, для
Dura-Flo 2400 (стандартный комплект
для 15F298)**

 Ограничьте усилие затяжки уплотнительной гайки до 27–40 Н•м (20–30 футофунтов).

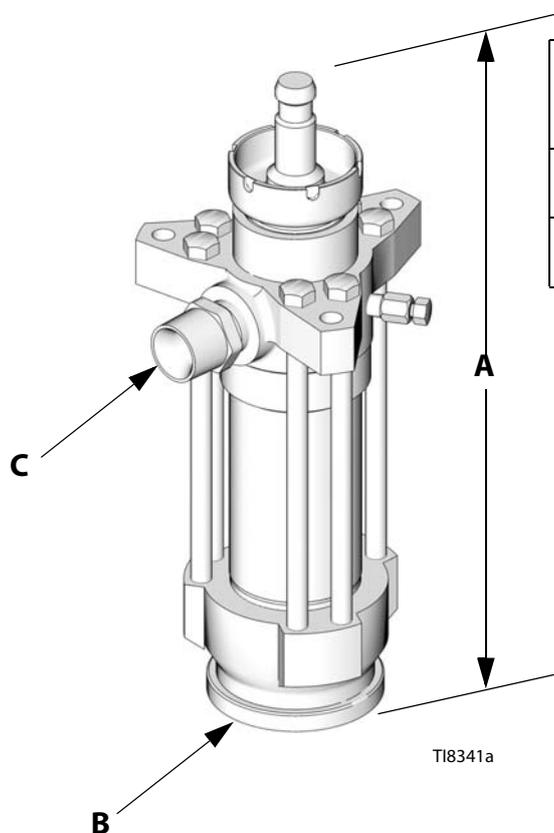
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	184316	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
35*	109266	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109265	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

**Ремонтный комплект 253745, для
Dura-Flo 2400 (стандартный комплект
для 249991, L580SM)**

 Ограничьте усилие затяжки уплотнительной гайки до 27–40 Н•м (20–30 футофунтов).

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
11*	184236	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
13*	120532	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	2
25*	184185	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
29*	184235	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
30*	184315	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
33*	184186	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1
35*	109266	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
36*	109265	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3

Габариты



Модель нижнего блока	A мм (дюймов)	B	C	Масса кг (фунтов)
Dura-Flo 1800	533 (21)	2 дюйма npt(f)	1-1/2 дюйма npt(m)	33 (72)
Dura-Flo 2400	533 (21)	2 дюйма npt(f)	1-1/2 дюйма npt(m)	33 (73)

Технические данные

Максимальное рабочее давление жидкости	См. раздел Модели , стр. 3.
Эффективная площадь нижнего блока	Dura-Flo 1800 (430 куб. см): 18 см ² (2,79 дюйма ²) Dura-Flo 2400 (580 куб. см): 24 см ² (3,72 дюйма ²)
Размер отверстия впуска жидкости	2 дюйма npt(f)
Размер отверстия выпуска жидкости	1-1/2 дюйма npt(m)
Смачиваемые детали	<i>Нижние блоки из углеродистой стали:</i> углеродистая сталь, хром, цинк и химическое никелевое покрытие, нержавеющая сталь классов 304, 440 и 17-4 PH, карбид вольфрама, ковкий чугун, ацеталь

Нижние блоки из нержавеющей стали: нержавеющая сталь классов 304, 329 и 17-4 PH, карбид вольфрама, ацеталь, ПТФЭ нитрид кремния (только нижние блоки 249992, 246987, 246988 и 15F298)

Уплотнительные материалы: см. раздел **Ремонтные комплекты**, стр. 16–19.

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую часть оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Настоящая гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и настоящая гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильной установкой или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, установкой, эксплуатацией или обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Настоящая гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. Если факт наличия предполагаемого дефекта подтвердится, компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить любые дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов изготовления или материалов, ремонт будет осуществлен по разумной цене, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения условий гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или повреждениями собственности, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии в случае нарушения гарантии должны быть предъявлены в течение 2 (двух) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией (например, электродвигатели, выключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их изготовителя, если таковые имеются. Компания Graco будет в разумных пределах оказывать покупателю помощь в предъявлении любых претензий в связи с нарушением таких гарантий.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за косвенные, побочные, специальные или случайные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом, или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям настоящего документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции компании Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА обратитесь к дистрибьютору Graco или позвоните, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Телефон: 612-623-6921 **или бесплатный телефон:** 1-800-328-0211. **Факс:** 612-378-3505

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в этом документе, отражают самую актуальную информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации.

Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без уведомления.

Перевод оригинальных инструкций. This manual contains Russian. MM 311825

Главный офис компании Graco: Миннеаполис
Международные представительства: Бельгия, Китай, Япония, Корея

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

© Graco Inc., 2006. Компания Graco Inc. зарегистрирована согласно стандарту ISO 9001

www.graco.com

Пересмотрено 03.2011